

# SC-F2130

# 操作説明

---

---

## 版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON、EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION 及其標誌為 Seiko Epson 的註冊商標或商標。

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

*一般聲明：本手冊所用之其他產品名稱，僅作為識別之用，這些名稱均為其各自擁有者的商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。*

© 2017 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## 目錄

### 版權說明和註冊商標

### 前言

檢視手冊.....	4
符號的意義.....	4
螢幕截圖.....	4
圖例.....	4
手冊編排.....	4
開啓和檢視手冊.....	4
各部件的名稱.....	6
前視圖.....	6
內部.....	7
背面部分.....	7

### 基本列印

準備.....	8
用於固著墨水的裝置.....	8
正常使用時.....	8
印前處理使用的物品 (僅限使用白色墨水時).....	8
概覽.....	10
列印前.....	12
建立及傳送工作.....	12
建立及傳送工作的工作流程.....	12
接收工作的注意事項.....	12
準備壓盤.....	13
安裝/移除止滑墊.....	13
更換壓盤及移除/安裝墊片.....	15
放入 T-shirt (材料).....	19
裝入止滑墊壓盤.....	19
調整壓盤間距.....	21
開始及取消列印.....	23
開始.....	23
取消.....	23
固著墨水.....	24
固著墨水時的注意事項.....	24
固著條件.....	24

### 維護

執行各種維護操作的時間點.....	25
清潔位置及時機.....	25
耗材位置及更換時機.....	26

其他維護.....	27
準備.....	28
操作時的注意事項.....	28
使用墨水清潔劑.....	29
舊耗材處置.....	30
處置.....	30
清潔抽吸護蓋.....	30
清潔刻度並更換濾網.....	33
檢查阻塞的噴嘴.....	35
裝入材料.....	35
列印噴嘴檢查表單.....	36
清潔印字頭.....	37
印字頭清潔注意事項.....	37
清潔印字頭.....	37
搖晃及更換墨水匣.....	38
搖晃.....	38
更換程序.....	38
廢墨的處置.....	40
準備及更換時機.....	40
更換印字頭清潔組.....	42
準備及更換時機.....	42
如何更換印字頭清潔組.....	42

### 選購品和耗材

# 前言

## 檢視手冊

### 符號的意義

 <b>警告：</b>	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 <b>注意：</b>	請務必遵守以免身體受傷。
 <b>重要資訊：</b>	請務必遵守以免損壞本產品。
<b>附註：</b>	含操作產品的實用或額外資訊。
	指示相關的內容。

### 螢幕截圖

- ❑ 本手冊中的螢幕截圖可能與實際畫面略有不同。畫面也可能隨使用的作業系統與使用環境不同而異。
- ❑ 除非另有指定，本手冊中使用的 Windows 螢幕擷取畫面係用於 Windows 10。

### 圖例

圖例可能與您使用的機型略微不同。使用手冊時，請注意這一點。

### 手冊編排

產品手冊的編排如下所示。

您可以使用 Adobe Acrobat Reader 或 預覽 (macOS) 檢視 PDF 手冊。

安裝說明 (小冊子)	本手冊提供從包裝箱中取出印表機後如何安裝印表機的資訊。務必閱讀本手冊，以進行安全操作。
操作說明 (本使用說明)	本手冊說明每天使用的必要基本操作和維護。
一般資訊 (PDF)	本手冊提供產品的規格和聯絡詳細資訊。
線上手冊	
進階使用說明 (PDF)	本手冊說明每天使用的基本操作和必要項目、維護操作以及故障排除。
Epson Video Manuals	這些視訊顯示如何裝入 T-shirt (材料) 和執行維護。
網路使用說明 (PDF)	本手冊提供透過網路使用印表機的資訊。

## 開啓和檢視手冊

### 開啓線上手冊

線上手冊可在具有網際網路連線的環境中使用。

- 1 請參閱安裝說明，並且從提供的軟體光碟或 Setup Navi (<http://epson.sn/>) 執行軟體安裝。安裝完成時，會在使用的電腦桌面上建立 [EPSON 說明文件] 圖示。
- 2 雙擊桌面上的 [EPSON 說明文件] 圖示。
- 3 從顯示的畫面中選取線上手冊。網頁瀏覽器會啓動，且 [線上手冊] 最上頁會顯示。按一下要檢視的手冊或項目。

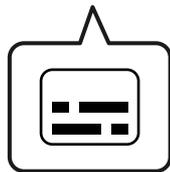
### 檢視視訊手冊

視訊手冊已上傳到 YouTube。

按一下線上手冊最上頁的 [Epson Video Manuals]，或按一下下列藍色文字檢視手冊。

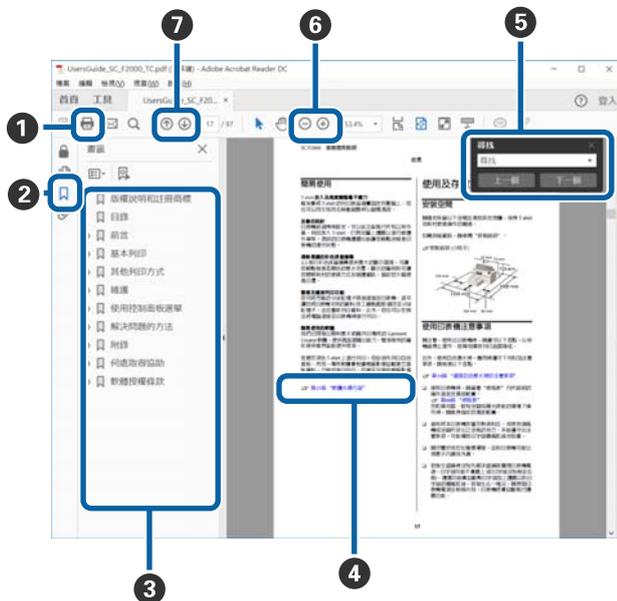
[Epson Video Manuals](#)

若播放視訊時未顯示字幕，請按一下以下影像中顯示的字幕圖示。



## 檢視 PDF 手冊

本節使用 Adobe Acrobat Reader 作為範例，說明在 Adobe Acrobat Reader DC 中檢視 PDF 的基本操作。



- ① 按一下以列印 PDF 手冊。
- ② 按一下以隱藏或顯示書籤。
- ③ 按一下標題以開啓相關頁面。

按一下 [+] 以開啓階層下的標題。

- ④ 若參考資料以藍色文字顯示，按一下藍色文字以開啓相關頁面。

若要返回原始頁面，請執行以下程序。

Windows

先按住 Alt 鍵，再按下 ← 鍵。

macOS

先按住 command 鍵，再按下 ← 鍵。

- ⑤ 您可以輸入並搜尋關鍵字，例如想要確認的項目名稱。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的功能表中選取[Find (尋找)]以開啓搜尋工具列。

macOS

在[Edit (編輯)]功能表中選取[Find (尋找)]以開啓搜尋工具列。

- ⑥ 若覺得顯示的文字太小看不清楚而想將其放大，請按一下 ⊕。按一下 ⊖ 縮小頁面大小。若要指定放大圖例或螢幕擷取畫面的一部分，請執行以下程序。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的功能表中選取[Marquee Zoom (選框放大)]。指標會變更為放大鏡，請使用此放大鏡指定您想放大的範圍。

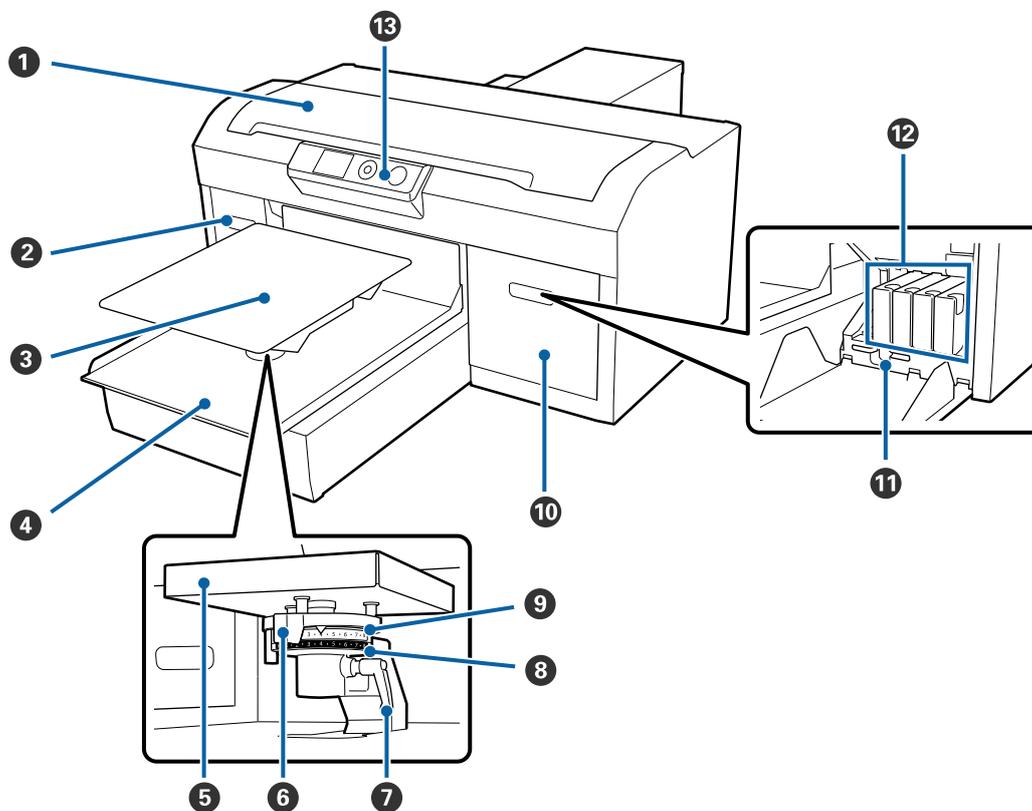
macOS

依序按下[View (檢視)]功能表 - [Zoom (縮放)] - [Marquee Zoom (選框放大)]，將指標變更為放大鏡。將指標當作放大鏡，指定您想放大的範圍。

- ⑦ 開啓上一頁或下一頁。

## 各部件的名稱

### 前視圖



① 印表機護蓋

② 墨水匣護蓋 (左側)

③ 壓盤

④ 移動式基板

⑤ 壓盤安裝板

⑥ 壓盤間距調整桿

⑦ 固定桿

⑧ 墊片 b

⑨ 墊片 a

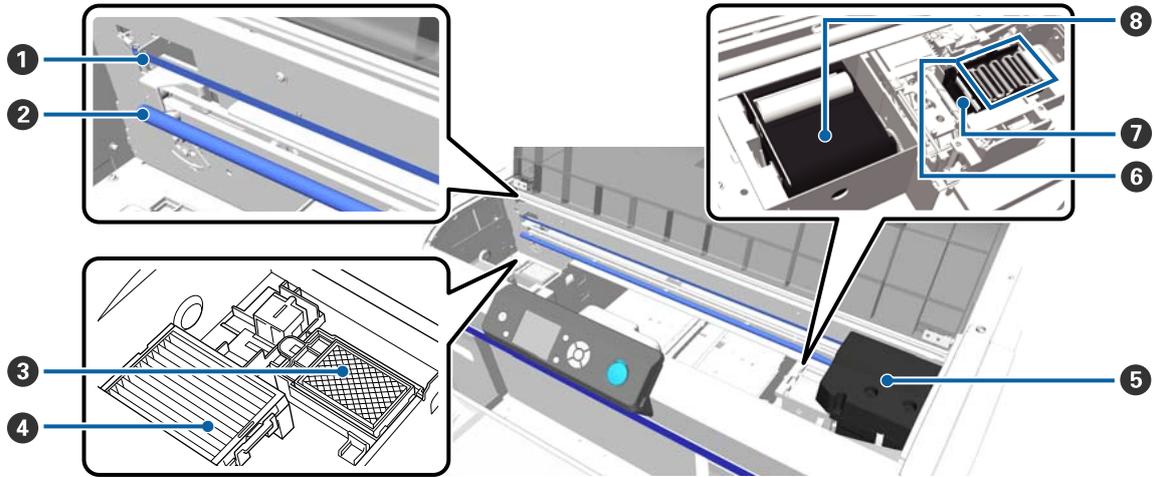
⑩ 墨水匣護蓋 (右側)

⑪ 小鉗子固定架

⑫ 墨水匣

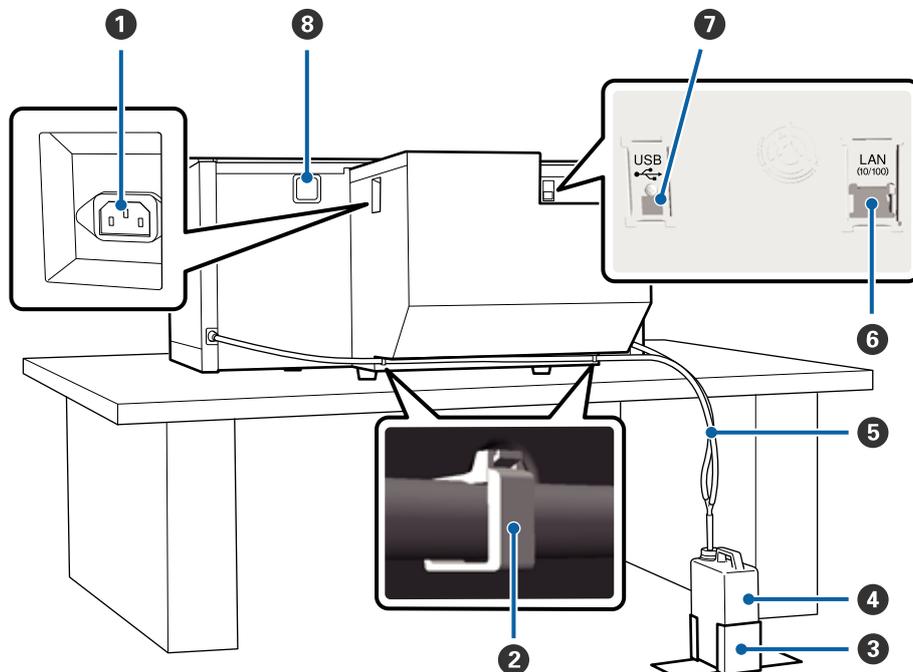
⑬ 控制面板

## 內部



- |          |         |        |
|----------|---------|--------|
| ① 刻度     | ④ 空氣濾網  | ⑦ 抽吸護蓋 |
| ② 印字座軸   | ⑤ 印字頭   | ⑧ 刷具單元 |
| ③ 印字頭沖洗槽 | ⑥ 防乾燥護蓋 |        |

## 背面部分



- |          |           |           |
|----------|-----------|-----------|
| ① AC 插座  | ④ 廢墨桶     | ⑦ USB 連接埠 |
| ② 導管固定夾  | ⑤ 廢墨導管    | ⑧ 進氣口     |
| ③ 廢墨桶固定器 | ⑥ LAN 連接埠 |           |

# 基本列印

## 準備

若要使用本印表機在 T-shirt 上列印，您需要準備下列裝置及零件。

備妥用於本印表機的原廠墨水匣、印前處理液及壓盤。

 [第46頁 “選購品和耗材”](#)

## 用於固著墨水的裝置

您需要下列其中一台裝置，用於在完成列印後固著墨水。請視需要使用。

### 壓燙機 (市售)

除了固著墨水，此裝置還可在列印前消除 T-shirt 的皺摺，並使用白色墨水固著印前處理液。壓燙機必須大於壓盤的大小，並可承受 170 °C 以上的溫度持續 90 秒。建議使用具有泡體片材或墊料的壓燙機，以利蒸汽逸出。若沒有這些物品，則您必須事先取得。

### 烘箱 (市售)

此裝置僅能執行墨水固著。使用白色墨水時，請視需要使用壓燙機來固著印前處理液。

## 正常使用時

### 壓盤

印表機隨附標準 M 大小壓盤。除了 M 大小壓盤以外，還有提供另外五種不同大小的壓盤可供選用。

 [第46頁 “選購品和耗材”](#)

### 止滑墊工具

將 T-shirt 放到止滑墊壓盤上時，這可用於消除鬆弛及皺摺。

### T-shirt (市售)

建議使用具有高編織密度的 100% 純棉厚織物。

您可裝入棉混紡比 100% 至 50% 的材料。然而，由於某些織品並無法永遠保證列印品質，因此建議事先進行測試列印。

### 黏性膠帶或黏性滾輪 (市售)

列印前用來清除 T-shirt 列印表面的棉絮。

### 硬滾輪 (選購或市售)

列印前用來壓平 T-shirt 列印表面的纖維。

使用市售產品時，請備妥獨立的硬滾輪及印前處理液滾輪。

### 抗熱脫模紙 (市售)

將此放在 T-shirt 上，避免任何印前處理液或墨水接觸壓燙機的壓燙面。您也可以使用止滑墊工具將 T-shirt 放到止滑墊壓盤上。

備妥矽紙、氟樹脂紙等物品。

### 耐熱織物 (市售)

若會列印在 T-shirt 的衣袖等縫線處附近，使用壓燙機時，將此物品放在 T-shirt 上方及下方。建議使用與 T-shirt 相同類型的織物。

## 印前處理使用的物品 (僅限使用白色墨水時)

使用白色墨水列印時需要使用。在列印前使用印前處理液，可獲得以下效果。

- 使白色墨水顯影以產生更鮮豔的色彩。
- 改善白色墨水的色彩顯影。

### 印前處理液 (耗材)

列印前使用滾輪或噴霧瓶，將印前處理液塗抹至 T-shirt。

### 純水 (市售)

稀釋印前處理液。

### 印前處理液滾輪 (選購或市售)

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。相較於噴霧，滾輪在口袋等不平坦區域的液體塗抹效果更好，也能減少濺灑造成的液體浪費。不過，如果印前處理液塗抹不均，白度可能不足或不均勻。

選購的印前處理滾輪組包含滾輪和握把 (滾輪握柄) 以及一個盤子。

使用市售產品時，建議使用以下物品。

滾輪：具有優異吸水及釋水能力的短毛聚酯纖維 (例如油漆滾輪)。

滾輪握把：採用防鏽鋁製材質

此外，您還需要準備一個盤子，使印前處理液浸入滾輪中。

#### **噴霧瓶 (市售)**

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。

相較於滾輪，這可讓您快速、輕鬆地塗抹液體。不過，對 T-shirt 噴霧時，印前處理液會噴出 T-shirt 的邊緣，通常容易造成浪費，您還需要保留使用噴霧的空間。

請準備能噴出細霧的噴霧瓶 (建議使用電動式噴霧瓶)。

## 基本列印

## 概覽

本單元說明從列印前準備 T-shirt 到印後處理的基本工作流程。

以下說明將工作從隨附 Garment Creator 傳送至印表機並列印於 T-shirt 的程序。您也可以印表機上連接內含已儲存工作的 USB 記憶體，以進行列印。

 [進階使用說明 \(線上手冊\)](#)



基本列印



印後處理	將墨水固著至 T-shirt。  <a href="#">第24頁 “固著墨水”</a>
------	--

## 列印前

為維持良好列印品質，請在每天開始列印作業前執行下列檢查。

### 檢查墨水存量：

在螢幕上檢查墨水存量，並在墨水需要更換時更換新的墨水匣。當墨水存量不足時，建議您盡快更換墨水匣。

若墨水匣在列印期間用盡，更換墨水匣後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水匣，列印成品的色調可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

 [第38頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

### 列印表單

列印檢查表單，檢查噴嘴是否阻塞。

若表單出現任何模糊或遺漏部分，請執行印字頭清潔。

列印檢查表單  [第35頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

印字頭清潔  [第37頁 “清潔印字頭”](#)

## 建立及傳送工作

您無法從市售軟體直接列印。

若要列印在市售軟體上建立的工作，請使用隨附軟體 (Garment Creator) 將工作傳送至印表機。

### 建立及傳送工作的工作流程

#### 建立用於列印的影像

使用 Photoshop、Illustrator 等市售軟體建立影像。



#### 建立工作

啟動 Garment Creator 並載入您要列印的影像，然後進行下列設定以建立工作。

- 根據用於列印的壓盤大小，設定影像的位置及大小。
- 設定列印品質等項目



#### 傳送工作

將工作從 Garment Creator 傳送至印表機。

在印表機上接收到工作時，會顯示 [Place shirt and press  to start printing.] 訊息，請將 T-shirt 放到壓盤上並進行列印。

如需建立及傳送工作的詳細資訊，請參閱 Garment Creator 的線上說明。

### 接收工作的注意事項

接收工作時，僅能執行下列操作。如果操作控制面板時按鈕沒有反應，印表機可能正在接收工作；請稍候片刻再重新嘗試。

- 取消工作
- 移動移動式基板 (壓盤)
- 關閉電源

**附註：**

- ❑ 取消工作後，需要等待一段時間印表機才能重新開始列印。
- ❑ 執行電源關閉操作後，需要稍候一段時間才會關閉印表機。此外，已接收的工作會被刪除。

## 準備壓盤

本單元說明如何準備 L、M、S 及 XS 大小壓盤。關於準備衣袖壓盤或中型開槽壓盤的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [進階使用說明 \(線上手冊\)](#)

以下說明這兩個項目的準備工作。

### 止滑墊壓盤 (第一次使用)

建議將止滑墊安裝至印表機隨附的壓盤或選購的 S、M 或 L 大小壓盤。

止滑墊壓盤能避免 T-shirt (材料) 在列印時輕易滑動，從而減少列印間隙。

下一單元說明如何將止滑墊安裝至壓盤。

印表機有提供可安裝至壓盤的止滑墊。對於選購的 S、M 及 L 大小壓盤，請選購市售止滑墊並安裝至壓盤。

請勿將止滑墊安裝至 XS 大小、衣袖及中型開槽壓盤。

在未安裝止滑墊的情況下使用壓盤時，務必使用隨附的壓盤框架裝入壓盤。

 [進階使用說明 \(線上手冊\)](#)

**附註：**

使用止滑墊壓盤在聚酯纖維混紡比大於 50% 的薄織物上列印時，止滑墊可能沾染墨汗。

### 更換壓盤及移除/安裝墊片

根據 T-shirt 大小及您要列印的區域，有六種壓盤可供選用。當您變更欲列印 T-shirt 的大小或區域時，務必先更換成適當的壓盤。

根據列印織物的厚度，您還需要事先安裝/移除墊片，以將壓盤高度調整至適當位置。

 [第15頁 “更換壓盤及移除/安裝墊片”](#)

## 安裝/移除止滑墊

止滑墊屬於耗材品。如果出現髒汙，請購買新品並進行更換。

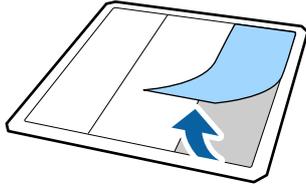
 第46頁 “選購品和耗材”

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

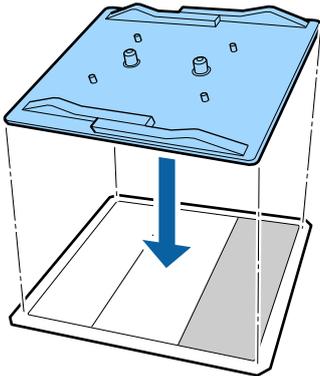
[Epson Video Manuals](#)

## 安裝止滑墊

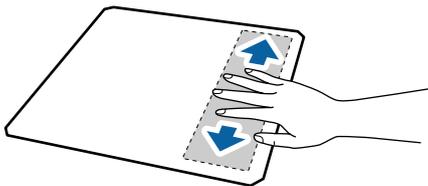
**1** 僅限撕開止滑墊背面的一個部位，如圖所示。



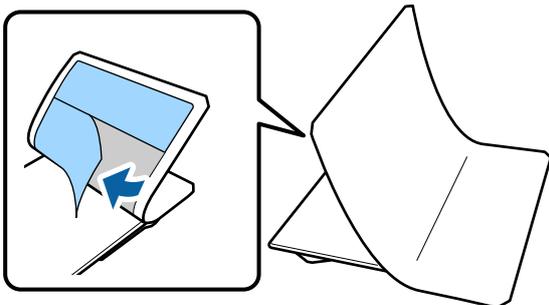
**2** 將止滑墊放在平坦表面上，並使背面朝上，然後將壓盤置於中間。  
確定壓盤位於中間位置，以避免偏離止滑墊。



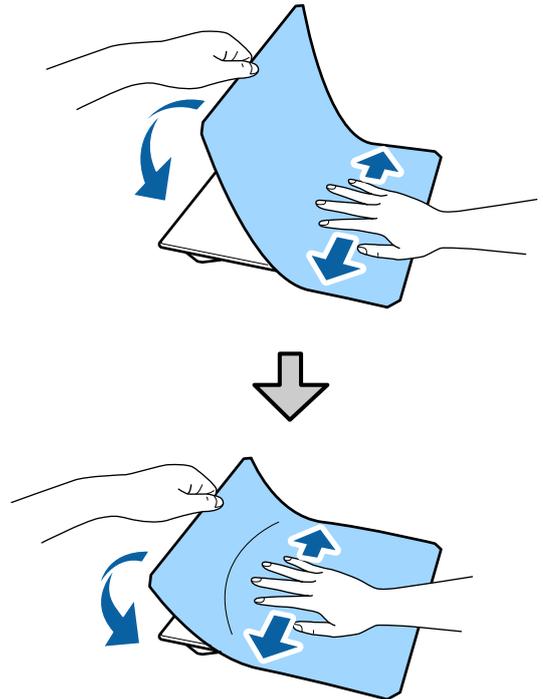
**3** 輕握剛撕下的部位，然後黏貼止滑墊。



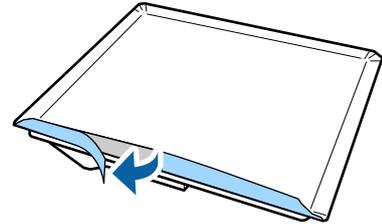
**4** 撕開止滑墊背面的所有其他部位，如圖所示。



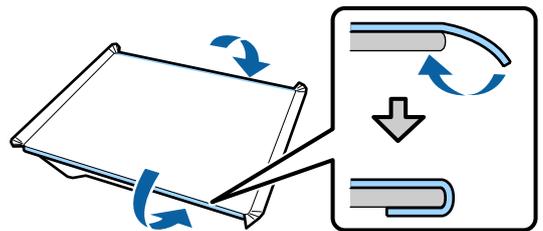
**5** 從已經黏好的一側將其黏住，如圖所示。



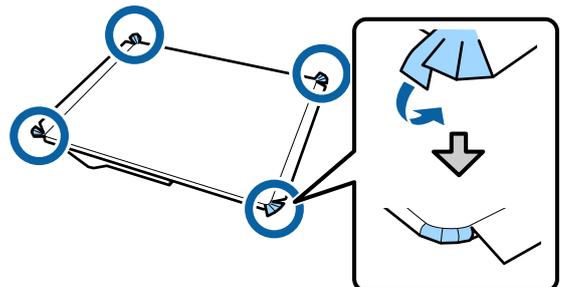
**6** 撕開止滑墊背面邊緣的所有部位，如圖所示。



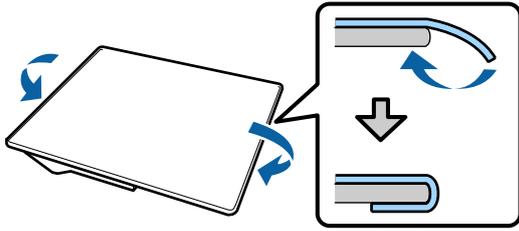
**7** 將止滑墊的長邊摺起，並黏貼到壓盤的背面，同時避免止滑墊出現鬆弛或下垂情形。



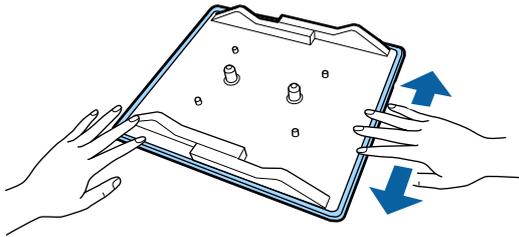
**8** 摺起並黏貼止滑墊的四個邊角。



9 摺起並黏貼短邊。



10 將壓盤翻面並按壓止滑墊的摺疊邊緣，使其貼牢。

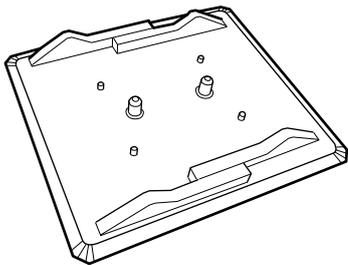


### 撕除襯紙

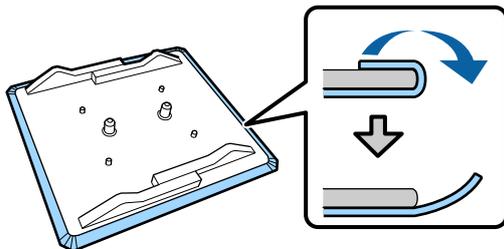
#### 重要資訊：

- ❑ 請勿使用熱空氣 (例如吹風機) 軟化黏膠。未能遵守此注意事項，可能導致零件變形。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑。未能遵守此注意事項，可能導致零件變色、變形或損壞。

1 將壓盤放在平坦表面上，並使背面朝上。



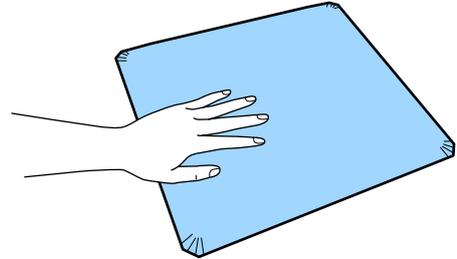
2 撕開邊緣處摺疊的止滑墊。



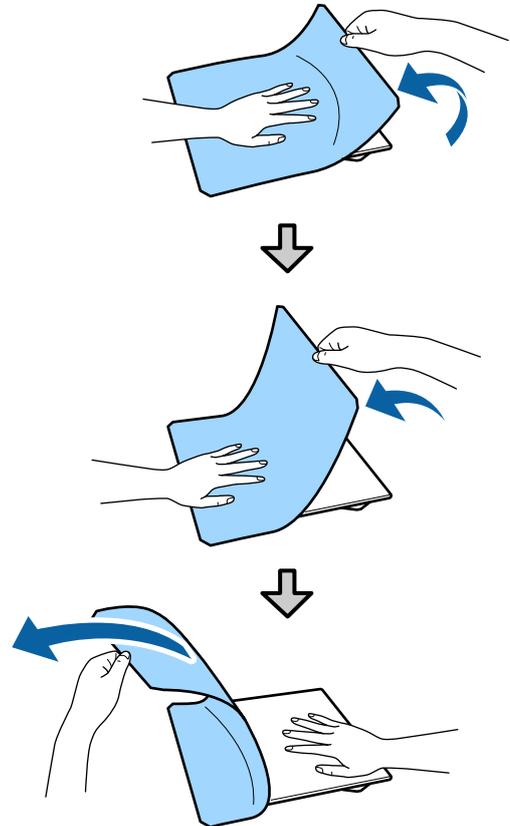
#### 附註：

長時間黏貼在壓盤上的止滑墊可能會難以撕下。如果發生此情況，請使用市售抹刀撕下標籤。

3 將壓盤翻面並壓住前方。



4 由後往前撕下止滑墊。



如果任何黏膠殘留在壓盤上，請用軟布沾以稀釋的中性清潔劑並確實擰乾，然後擦去黏膠。

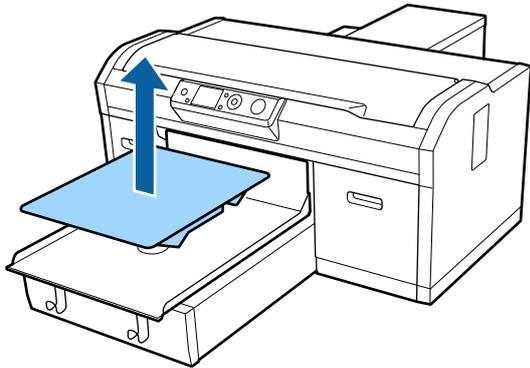
### 更換壓盤及移除/安裝墊片

移除墊片前，請先備妥十字型螺絲起子。

下列操作中所使用的按鍵

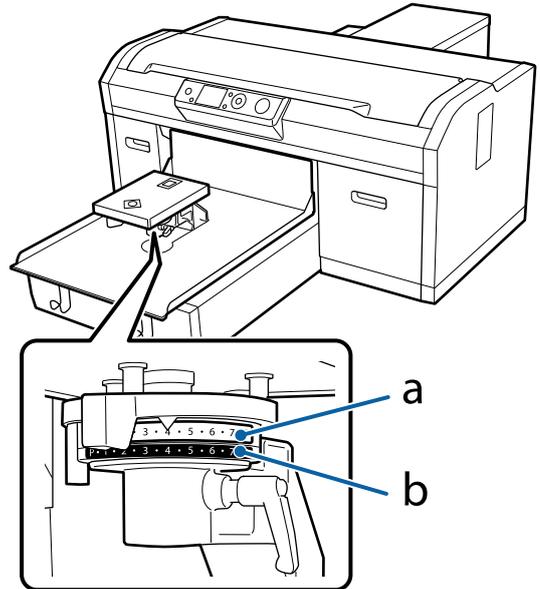


- 1 檢查壓盤是否向前退出。  
若沒有退出，請按下↓鍵向前移動壓盤。
- 2 請關閉印表機電源。
- 3 抓住壓盤的左右兩側，然後筆直地拉出。



- 4 檢查墊片狀況。  
根據安裝的壓盤類型及要列印的織物厚度，要移除墊片的類型及數量會有所差別，詳見以下說明。

下表所示的厚度為放置於壓盤上的織物總厚度。

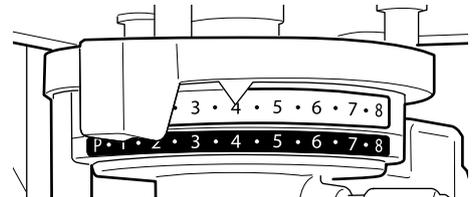


**使用 L、M、S 及 XS 大小壓盤時**

以下數值適用於 L、M 及 S 大小壓盤。使用沒有安裝止滑墊的壓盤，或 XS 大小壓盤時，可列印的材料厚度為 1.0 mm。

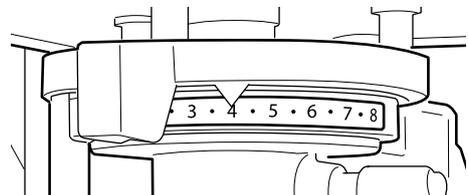
**最厚達 7.0 mm 的 T-shirt、毛衣或織物**

安裝墊片 a 和 b。



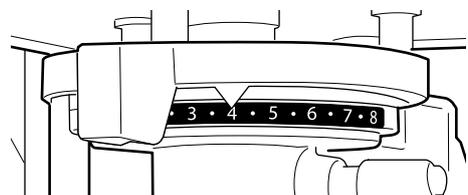
**厚度介於 5.0 至 13.0 mm 的織物**

僅安裝墊片 a。



**厚度介於 9.0 至 17.0 mm 的織物**

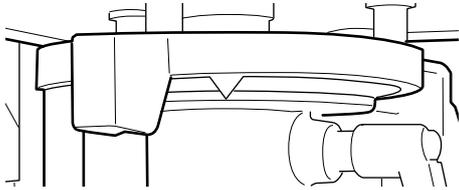
僅安裝墊片 b。



基本列印

**厚度介於 15.0 至 24.0 mm 的織物**

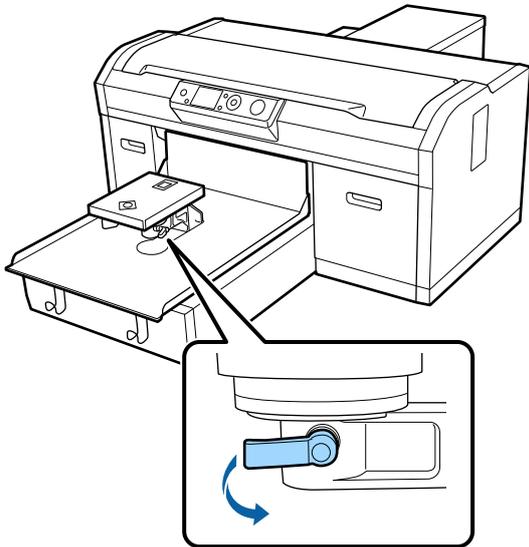
移除墊片 a 和 b。



如果不需要變更墊片數量，請前往步驟 13。

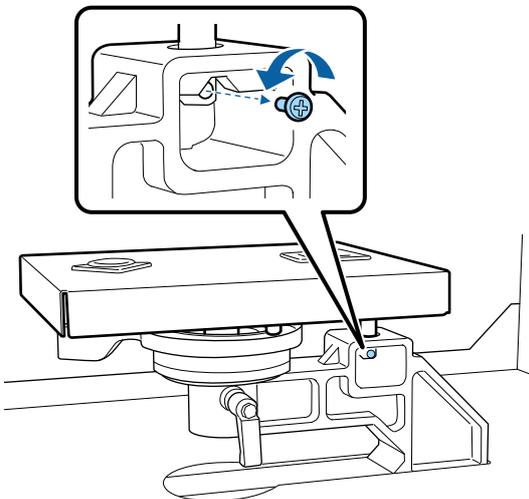
如果需要變更墊片數量，請前往步驟 5。

**5** 解開固定桿。



**6** 使用十字型螺絲起子拆下用於固定壓盤安裝板的螺絲。

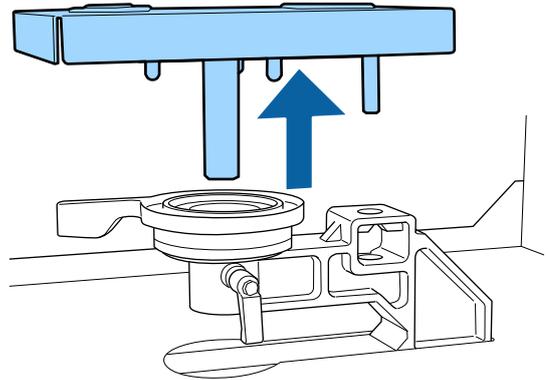
請將拆下的螺絲放在安全的地方，之後安裝墊片 a 和 b 時會需要用到。



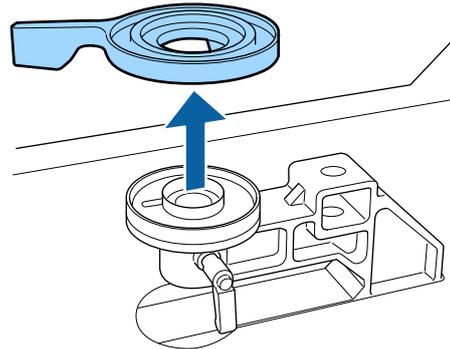
**7** 拆下壓盤安裝板。

**重要資訊：**

壓盤安裝板為精密零件，應小心不要掉落。如果不慎掉落，零件可能變形及無法正常運作。

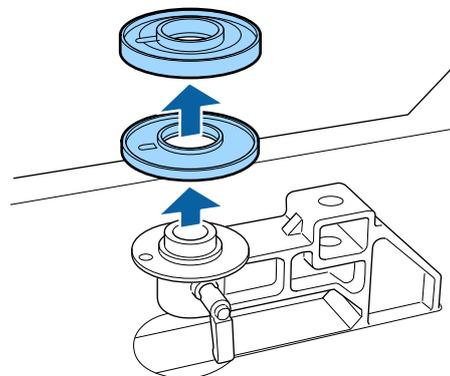


**8** 取下壓盤間距調整桿。



**9** 根據安裝的壓盤及要列印織物的厚度，變更步驟 4 中的墊片狀態。

**移除**

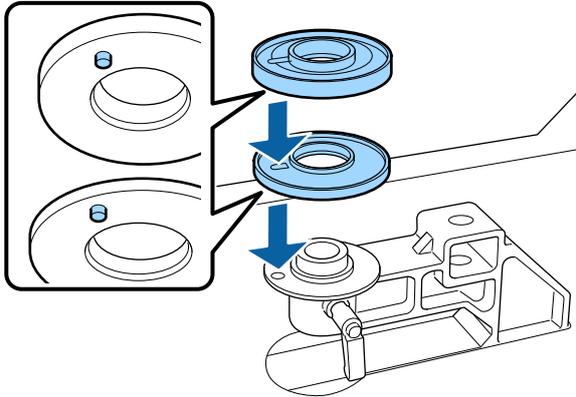


**安裝**

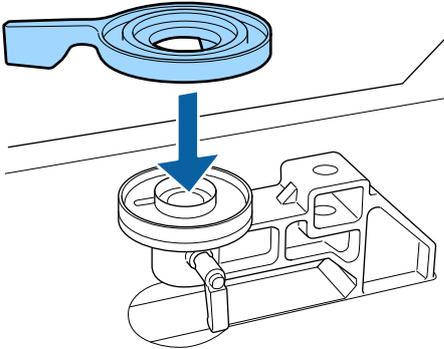
將墊片的突出部位對準下圖所示的開孔。若沒有依正確方向安裝，壓盤間距調整桿無法移動。

基本列印

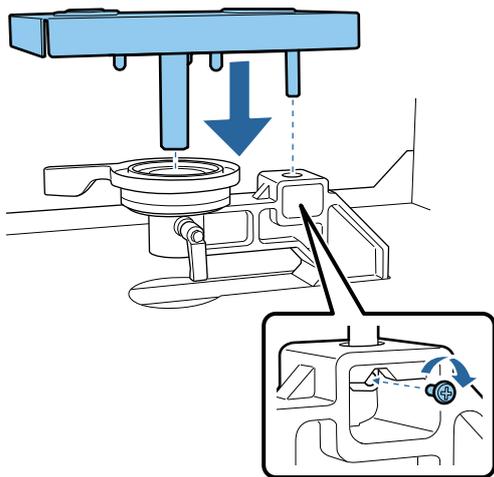
同時安裝兩個墊片時，並沒有特定的堆疊順序。



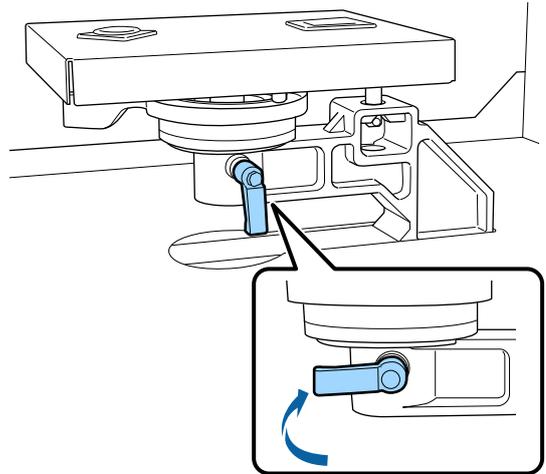
10 依下圖方向安裝壓盤間距調整桿。



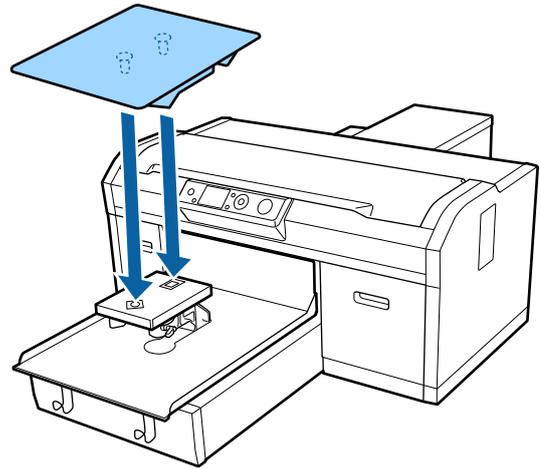
11 裝回壓盤安裝板。  
只有在安裝兩個墊片時，才需要鎖緊您在步驟 6 中拆下的螺絲。



12 鎖緊固定桿，以固定壓盤間距調整桿。



13 確定替換壓盤的固定軸有安裝至開孔內。  
L、M、S 及 XS 大小壓盤沒有前後之分。



更換不同大小的壓盤後，建議您修正列印間隙 (Head Alignment)。

進階使用說明 (線上手冊)

## 放入 T-shirt (材料)

本單元說明如何安裝 L、M、S 及 XS 大小壓盤。

如需安裝衣袖及中型開槽壓盤的詳細資訊，請參閱進階使用說明。

 進階使用說明 (線上手冊)

若發現 T-shirt 有任何皺摺，請使用壓燙機燙平，再開始列印。

將 T-shirt 放到止滑墊壓盤上時，請勿使用隨附的框架。如果同時使用框架和止滑墊壓盤，您會無法正確固定 T-shirt。有關裝入的詳細資訊，請參閱下一單元說明。

若要在不使用止滑墊的情況下將 T-shirt (材料) 放到壓盤上，請在放入時使用隨附的框架。有關裝入的詳細資訊，請參閱下列說明。

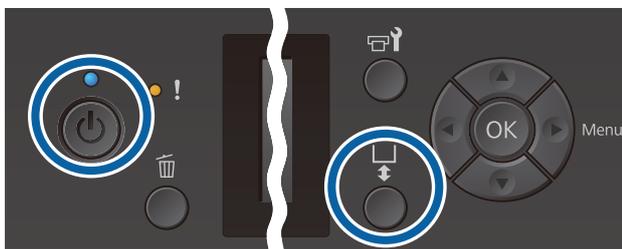
使用框架時的裝入方式  進階使用說明 (線上手冊)

### 裝入止滑墊壓盤

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

下列操作中所使用的按鍵

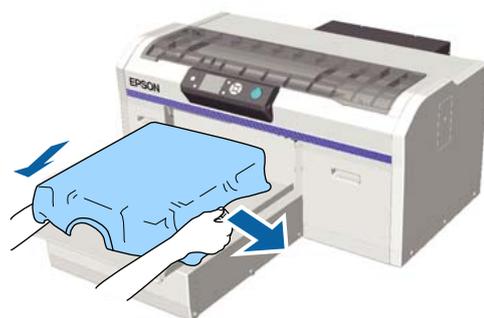


- 1 按下  鍵開啓印表機。
- 2 檢查壓盤是否向前退出。  
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

- 3 放上 T-shirt，使肩部朝向前方。



- 4 輕拉超過壓盤的 T-shirt 部分，以整平列印表面。

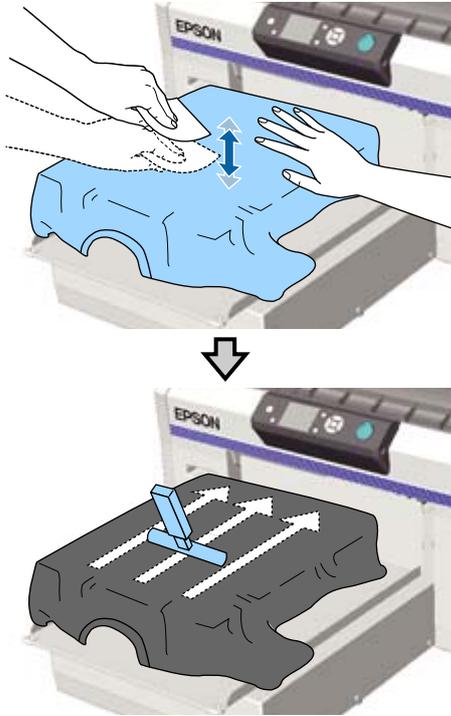


#### 重要資訊：

請勿用於用力拉扯 T-shirt。如果材料過度拉伸，可能因為影像變形等因素而導致列印品質降低，而且白色底色列印可能超出影像範圍。

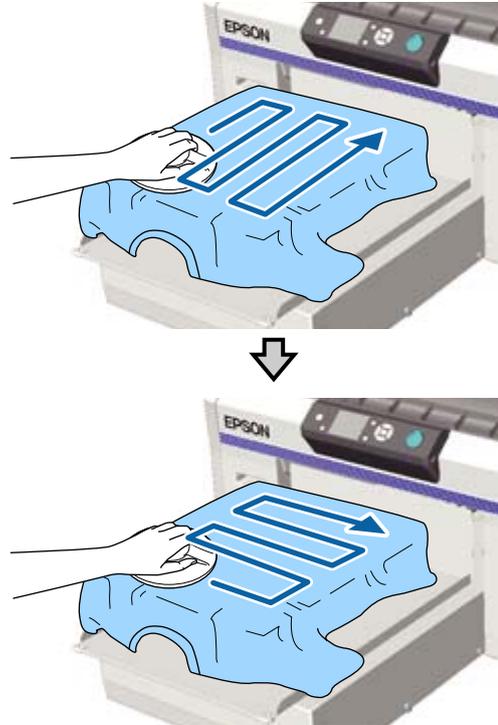
## 基本列印

- 5** 清除列印表面的任何棉絮，然後壓平纖維。  
若沒有塗抹印前處理液，T-shirt 上可能出現棉絮。請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。棉絮和纖維可能附著在印字頭上，並弄髒其他區域。

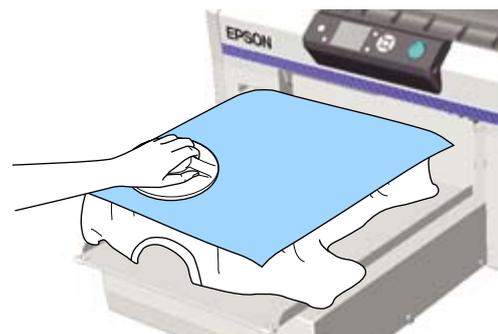


- 6** 消除列印表面的任何鬆弛或皺摺，並保持平坦。  
使用隨附的止滑墊工具整平列印表面。T-shirt 會緊緊平貼在壓盤上，以避免列印時移動。

使用止滑墊工具輕輕按壓 T-shirt，並從邊緣垂直及水平移動，如下圖所示。重複此步驟 2 到 3 次，消除任何鬆弛或皺摺，使列印表面保持平坦。



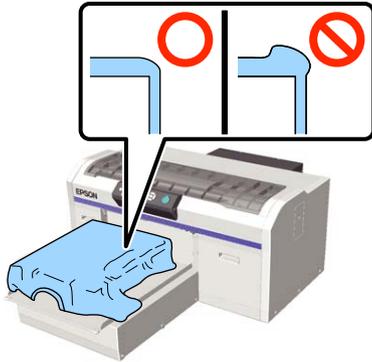
裝入塗抹印前處理液的 T-shirt 時，或織物特性可能導致止滑墊工具卡住時，因此在 T-shirt 上使用止滑墊工具時，請使用脫模紙（如矽紙），如圖所示。



## 基本列印

**重要資訊：**

印表機會偵測列印表面的最高部分，並調整高度。若有任何皺摺或鬆弛 (如下圖所示)，則印字頭與列印表面的間距可能增加，而降低列印品質。請將 T-shirt 整平，避免出現任何皺摺或鬆弛。

**附註：**

止滑墊工具變髒時，請用濕布擦拭乾淨。

- 7** 塞入 T-shirt，避免從移動式基板垂下。



## 調整壓盤間距

壓盤間距為印字頭與 T-shirt (材料) 之間的距離。

如果沒有使用壓盤間距調整調整至正確距離，可能導致列印品質降低或使印表機內部出現墨汙。

壓盤間距調整桿所示的刻度值越大，表示壓盤高度越低，與印字頭的距離越寬。以下工作流程說明如何執行調整。

**調整間距至最窄處**

慢慢從指引刻度變更至更小刻度 (每次調整一個刻度)，壓盤間距會逐漸變窄。

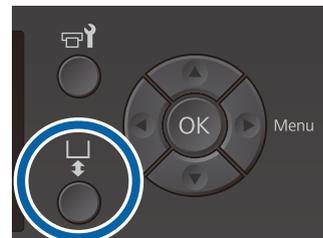
**檢查 [Platen Height Error]**

如果壓盤間距太窄而超出限制，將會顯示此錯誤。

**將壓盤間距設定至適當的值**

間盤間距寬度從第二刻度到顯示錯誤之較大刻度值的位置是合適的值。

下列操作中所使用的按鍵



- 1** 檢查壓盤是否向前退出。  
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

- 2** 解開壓盤下方的固定桿。

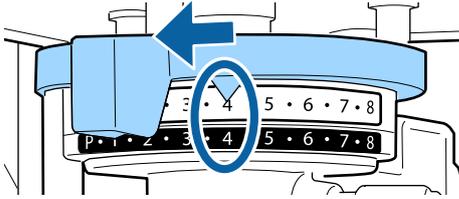


- 3** 移動壓盤間距調整桿，使刻度符合調整開始位置。

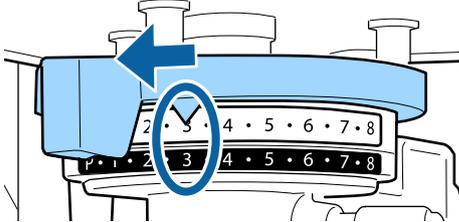
使用 L、M、S 或 XS 大小壓盤 (並安裝墊片 a 和 b) 在 T-shirt 上列印時

- 已安裝止滑墊壓盤時：調整至 4。

## 基本列印

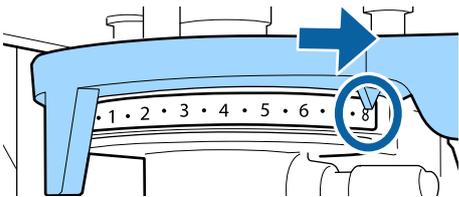


- 已安裝沒有止滑墊的壓盤時：調整至 3。



在毛衣或厚織物上列印，且墊片安裝狀態非以上所述的狀態時

調整至 8。



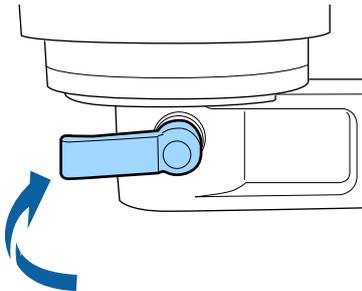
如果您已經執行到步驟 6，然後又回到步驟 1 重新調整壓盤間距，請將壓盤間距調整桿調整至較小的值 (每次移動一個刻度)。

**附註：**

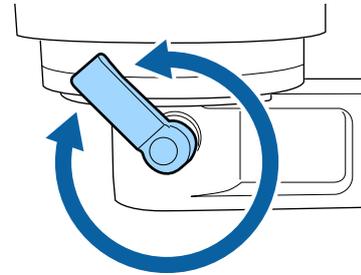
如果移除兩個墊片，則您無法檢查刻度。在此情況下，您將壓盤間距調整桿移至最右側的位置為位置 8。

重新調整時，每次調整壓盤間距調整桿一個刻度，並確定您有感覺到卡入定位。

- 4 鎖緊固定桿，然後固定壓盤間距調整桿。

**附註：**

- 若不鎖緊固定桿，列印品質可能降低。
- 您可將固定桿調整至任何角度。如果難以看見刻度，或難以通過底下的 T-shirt 織物，請調整固定桿角度。調整時，請將固定桿拉向自己，同時變更位置。



- 5 按下 ↓ 鍵，將壓盤移至印表機。

- 6 檢查控制面板上是否顯示 [Platen Height Error]。

**顯示錯誤時**

前往步驟 7。

**沒有顯示錯誤時**

重複以下步驟，直到顯示錯誤。

回到步驟 1 重新操作，當您開始執行步驟 3 時，每次移動一個刻度，將壓盤間距調整桿調整至較小的值。壓盤會升高，而縮小間距。繼續步驟 6，檢查是否顯示錯誤。

- 7 將壓盤間距設定至適當的值

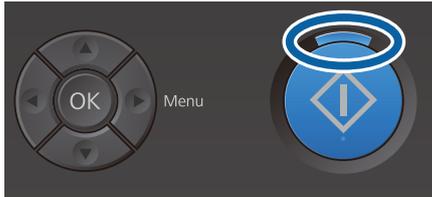
回到步驟 1 重新操作，當您開始執行步驟 3 時，每次移動兩個刻度，將壓盤間距調整桿調整至較小的值。繼續步驟 6，如果沒有顯示錯誤，表示調整完成。

## 開始及取消列印

### 開始

- 1 工作接收完成時，螢幕會顯示 [Place shirt and press  to start printing.] 訊息。

工作接收完成時， 燈號也會亮起。



#### 預覽顯示

如果在訊息顯示時按下  鍵，工作預覽會隨即顯示。



- 2 請確定已放入 T-shirt，然後按下  鍵。

#### 附註：

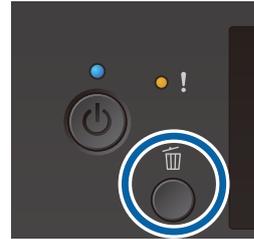
如果在訊息顯示時按下  鍵，維護選單會隨即顯示，且您可選擇 [Nozzle Check] 或 [Head Cleaning] 而不取消接收的工作。在列印開始前或列印多份文件時，您可檢查噴嘴是否阻塞及清潔印字頭。

若選擇 [Nozzle Check]，則會以控制面板螢幕上顯示的壓盤大小列印檢查表單。

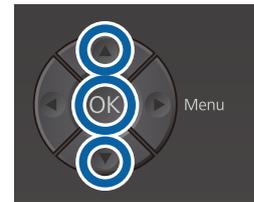
### 取消

想要取消列印或取消印表機正在接收的工作時使用。

- 1 按下  鍵。



- 2 按下  鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。  
按下此鍵時會立即停止列印或接收，且工作會隨即刪除。

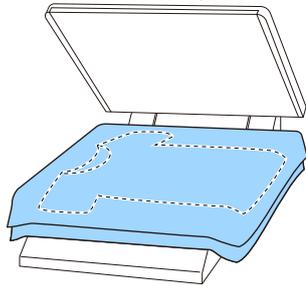


## 固著墨水

列印完成後，會以壓燙機或烘箱處理 T-shirt 來固著墨水。

### 固著墨水時的注意事項

- ❑ 使用壓燙機時，如果 T-shirt (材料) 的衣袖等縫線處附近有列印過，可能會因為縫線的高度差異而使得墨水無法充分加熱，導致固著無法正確執行。  
建議在 T-shirt 上方和下方放置耐熱織物並如下所示施加壓力，以減少高度差異。



- ❑ 若墨水沒有充分固著，清洗或摩擦其他物品時可能發生掉色情形。
- ❑ 如果 T-shirt (材料) 具有塑膠扣或拉鍊，建議先確認是否會受損，然後再使用壓燙機。

### 固著條件

根據使用的壓燙機或烘箱，固著所需的條件有所差異，如下所示。

以下數值僅供參考。最佳條件視壓燙機或烘箱的類型以及墨水量而有不同。

### 壓燙機

溫度	時間	壓力*1
170 °C	45 秒*2	4.2 N/cm <sup>2</sup>

- \*1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。
- \*2 大於 A4 且使用白色墨水的影像可能需要等待 45 秒以上的乾燥時間。嘗試延長時間至 90 秒，同時檢查墨水是否乾燥。

### 烘箱

由於最佳條件視烘箱而有不同，因此請事先測試並檢查墨水固著結果，以判定溫度及時間。

烘箱類型	溫度	時間
批次類型	160 °C	3.5 至 5 分鐘*2
輸送器類型	160 °C*1	3.5 至 4.5 分鐘*2

- \*1 T-shirt 的固著表面溫度。非內部溫度。若 T-shirt 的表面超過 180 °C，則 T-shirt 和列印表面可能變色。
- \*2 使用白色墨水的影像需要最長固著時間 (批次類型：5 分鐘；輸送器類型：4.5 分鐘)。

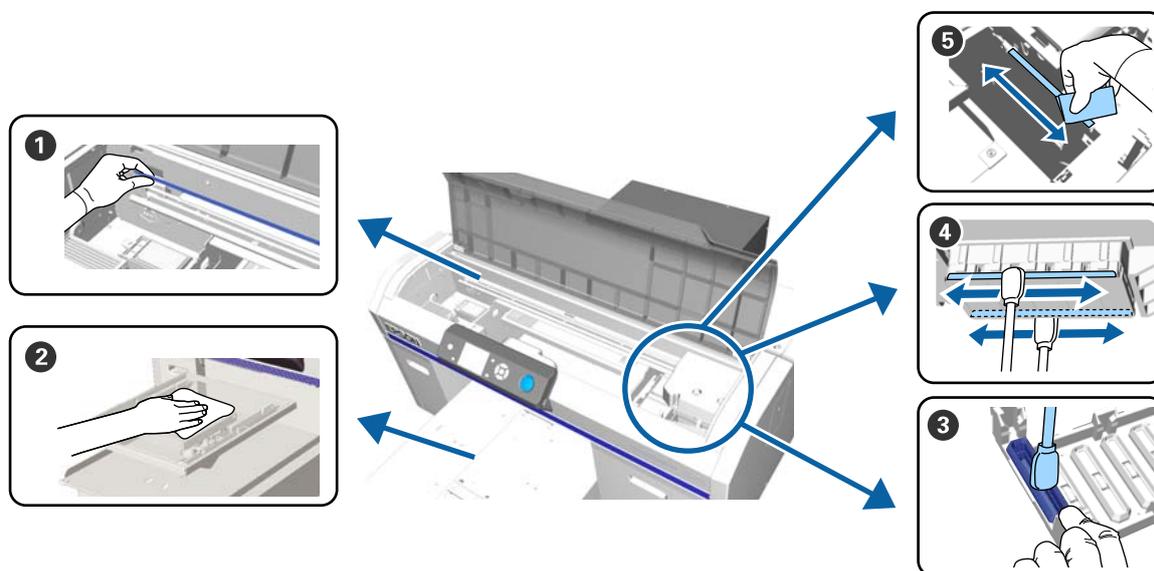
# 維護

## 執行各種維護操作的時間點

為了維持印表機的列印品質，您必須執行清潔及更換耗材。

若沒有執行維護作業，列印品質可能降低、印表機的使用壽命可能會縮短，或可能需要自行支付維修費用。當螢幕顯示訊息時，務必執行維護作業。

### 清潔位置及時機

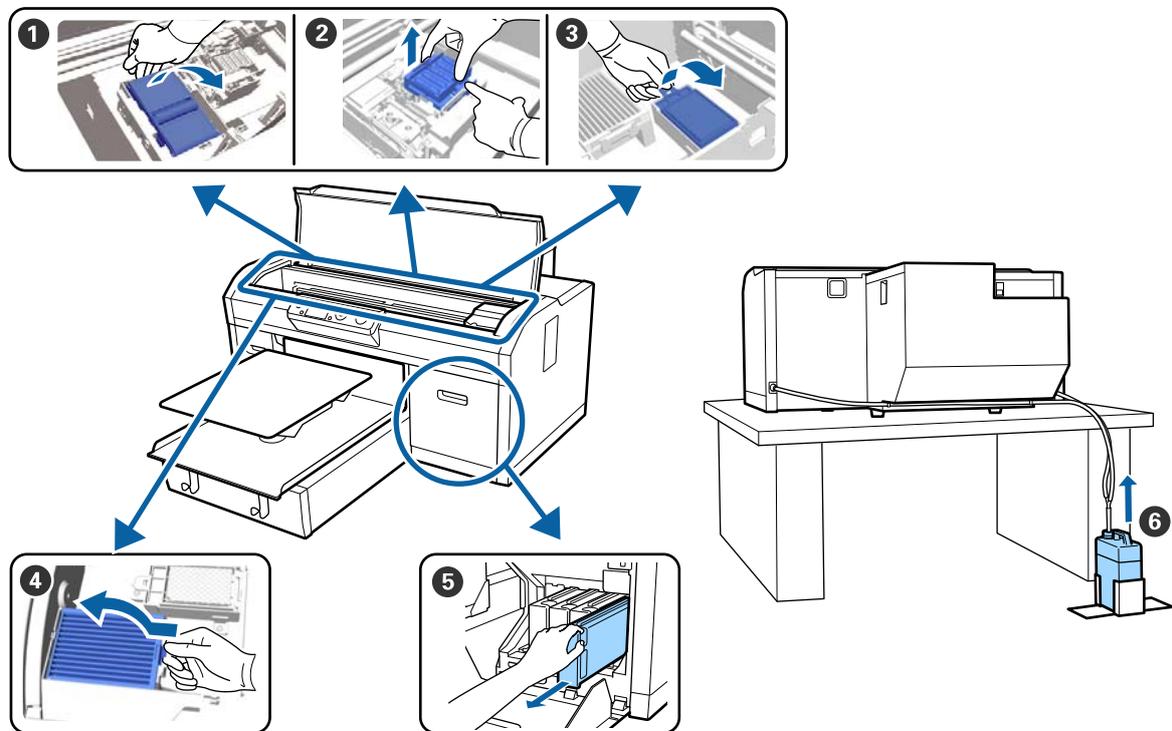


執行時間點	須清潔的元件
[See manual to clean scale and change air filter.] 顯示	<b>① 刻度</b> <a href="#">🔗 第33頁 “清潔刻度並更換濾網”</a>  您可在 YouTube 的影片中查看程序。 <a href="#">Epson Video Manuals</a>
未安裝止滑墊的壓盤出現髒汙時	<b>② 清潔未安裝止滑墊的壓盤</b> <a href="#">🔗 進階使用說明 (線上手冊)</a>
<input type="checkbox"/> 顯示以下任一訊息時* [Do following: Head Cap Cleaning] [See manual to clean caps.]  <input type="checkbox"/> T-shirt 的列印表面出現墨汙時	<b>③ 抽吸護蓋</b> <a href="#">🔗 第30頁 “清潔抽吸護蓋”</a>  您可在 YouTube 的影片中查看程序。 <a href="#">Epson Video Manuals</a>

執行時間點	須清潔的元件
清潔護蓋後列印表面等處仍出現髒汙	<p>④ 清潔印字頭周圍</p> <p>🔗 進階使用說明 (線上手冊)</p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p>
清潔印字頭後還是無法正常執行列印	<p>⑤ 清潔金屬邊緣</p> <p>🔗 進階使用說明 (線上手冊)</p>

\* 如果此訊息頻繁顯示，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

## 耗材位置及更換時機



執行時間點	須更換的元件
顯示表示需要準備或更換物品的訊息時	<p>① 刷具單元</p> <p>② 防乾燥護蓋</p> <p>③ 印字頭沖洗槽</p> <p>🔗 <a href="#">第42頁 “更換印字頭清潔組”</a></p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p> <p>⑥ 廢墨桶</p> <p>🔗 <a href="#">第40頁 “廢墨的處置”</a></p>

## 維護

執行時間點	須更換的元件
[See manual to clean scale and change air filter.] 顯示	<p>④ 空氣濾網*</p> <p><a href="#">↗ 第33頁 “清潔刻度並更換濾網”</a></p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。  <a href="#">Epson Video Manuals</a></p>
[Ink Low] 顯示，盡快執行	<p>⑤ 墨水匣</p> <p><a href="#">↗ 第38頁 “搖晃及更換墨水匣”</a></p>

\* 清潔刻度時，請更換空氣濾網。

## 其他維護

執行時間點	操作
[Remove and shake WH ink] 顯示	<p>搖晃白色墨水匣</p> <p><a href="#">↗ 第38頁 “搖晃”</a></p>
一個月一次	<p>搖晃彩色墨水匣</p> <p><a href="#">↗ 第38頁 “搖晃”</a></p>
<input type="checkbox"/> 檢查噴嘴是否阻塞時 <input type="checkbox"/> 檢查阻塞的顏色時 <input type="checkbox"/> 出現水平細紋或色調不均 (條紋)。	<p>檢查阻塞的噴嘴</p> <p><a href="#">↗ 第35頁 “檢查阻塞的噴嘴”</a></p>
<input type="checkbox"/> 列印成品模糊不清或遺漏部分時 <input type="checkbox"/> 檢查阻塞的噴嘴後發現阻塞時	<p>清潔印字頭</p> <p><a href="#">↗ 第37頁 “清潔印字頭”</a></p>
列印成品出現顆粒或失焦情形時	<p>印字頭直線性校正</p> <p>偏移印字頭直線性校正</p> <p>饋入調整</p> <p><a href="#">↗ 進階使用說明 (線上手冊)</a></p>
變更墨水模式時	<p>變更墨水模式</p> <p><a href="#">↗ 進階使用說明 (線上手冊)</a></p>
長時間不使用印表機時 (並且關閉電源)	<p>存放前維護</p> <p><a href="#">↗ 進階使用說明 (線上手冊)</a></p>
<input type="checkbox"/> 清潔印字頭數次後噴嘴仍然阻塞 <input type="checkbox"/> 白色墨水模式的白度不足，或白色導致列印結果不均勻時	<p>導管沖洗</p> <p><a href="#">↗ 進階使用說明 (線上手冊)</a></p>

## 準備

開始清潔及更換前，請備妥下列物品。

隨附的套件用完時，請購買新耗材。

更換墨水匣或執行維護作業時，請備妥原廠零件。

 [第46頁](#) “選購品和耗材”

### 護目鏡 (市售)

保護眼鏡，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

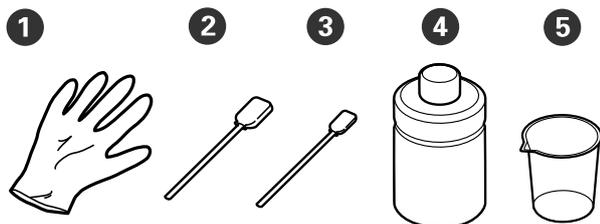
### 小鉗子

使用此工具清除大量或一層廢液體。

### 維護套件 (印表機隨附)

使用此工具清潔護蓋和印字頭周圍。

此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子。



① 手套 (x4)

② 清潔棒 (寬) (x25)

③ 清潔棒 (窄) (x25)

④ 墨水清潔劑 (x1)

⑤ 杯子 (x1)

### 金屬或塑膠盤 (市售)

使用此物品裝用過的清潔棒、取下的零件，或避免清潔印字頭周圍時墨水弄髒印表機。

### 空氣濾網 (耗材)

清潔刻度時，使用空氣濾網隨附的清潔布。

### 軟布

這可用於清潔金屬邊緣以及沒有安裝止滑墊的壓盤。

## 操作時的注意事項

### 注意：

- ❑ 進行工作時，務必戴上護目鏡、手套及口罩。萬一任何廢墨或墨水清潔劑接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施。
  - ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
  - ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
  - ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
  - ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請將墨水匣、廢墨、墨水清潔劑及清潔液卡匣放在孩童無法取得之處。

- ❑ 在開始清潔前，請從印表機取下 T-shirt。
- ❑ 除了需要清潔的零件之外，請勿碰觸其他零件或電路板。這可能導致故障或列印品質變差。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能弄髒您要清潔的零件。
- ❑ 請勿用手碰觸清潔棒的尖端。手上的油漬可能損害清潔能力。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑進行清潔。僅依指示使用清水。混合墨水、水或有機溶劑可能導致發生凝固及故障情形。混合使用時，有機溶劑可能導致零件變色、變形或損壞。
- ❑ 開始操作前碰觸金屬物體會釋放靜電。

## 使用墨水清潔劑

墨水清潔劑用於清潔以下零件。

請勿用於任何其他零件，否則可能損壞零件。

### 您可清潔的零件

- ❑ 清潔抽吸護蓋時  
先用墨水清潔劑沾濕清潔棒，然後再使用。
- ❑ 清潔抽吸護蓋周圍時  
如果有乾清潔棒無法擦除的墨汙，請用墨水清潔劑沾濕清潔棒，然後進行擦拭。
- ❑ 清潔刻度時  
先將清潔布沾以墨水清潔劑，然後再使用。
- ❑ 清潔印字頭周圍時  
先用墨水清潔劑沾濕清潔棒，然後再使用。

### ! 重要資訊：

- ❑ 僅限用來清潔抽吸護蓋、抽吸護蓋周圍、刻度及印字頭周圍。
- ❑ 根據使用量及存放環境，墨水清潔劑開封後可能變色。
- ❑ 若您發現墨水清潔劑變色或發出臭味，請停止使用清潔劑並打開新的維護套件。
- ❑ 使用後務必緊緊闔上護蓋，同時避免存放在容易受到高溫、高濕度及陽光直射的地方。

**1** 移除墨水清潔劑的護蓋。

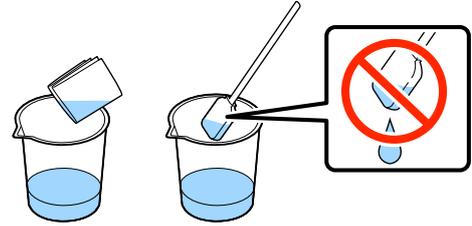
**2** 將適量的墨水清潔劑倒入維護套件所附的杯子內。



**3**

讓清潔棒或清潔布吸收墨水清潔劑。

確定墨水清潔劑不會從清潔棒或清潔布滴下。



## 舊耗材處置

### 處置

以下附著墨水或印前處理液的舊零件應歸類為工業廢棄物。

- 清潔棒
- 清潔布
- 墨水清潔劑
- 廢墨
- 廢墨桶
- 刷具單元
- 防乾燥護蓋
- 印字頭沖洗槽
- 空氣濾網
- 充填單元

請依照當地相關法令規定，妥善處置廢耗材，例如交由工業廢棄物處理業者處置。這時，請將「安全資料表」一併交給工業廢棄物處理廠商。

您可前往當地的 Epson 網站下載此資料表。

## 清潔抽吸護蓋

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第28頁 “操作時的注意事項”](#)

需要清潔抽吸護蓋時，會顯示 [Do following: Head Cap Cleaning] 訊息。若繼續使用印表機而不進行清潔，噴嘴可能阻塞且列印品質可能變差。即使沒有顯示訊息，如果列印表面出現墨汙，仍須清潔抽吸護蓋。

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)



**注意：**

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。



**重要資訊：**

請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

下列操作中所使用的按鍵



1

確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。

Maintenance 選單會隨即顯示。

2

按下  鍵選擇 [Head Cap Cleaning]，再按下  鍵。

3

按下  鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。

按下 OK 鍵時，壓盤及印字頭會移至維護位置。

**附註：**

抽吸護蓋清潔經過 10 分鐘後，將會顯示畫面並響起蜂鳴器，告知您已經經過 10 分鐘。按下 OK 鍵可持續顯示清潔進度。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

若印字頭離開起始位置超過 10 分鐘，噴嘴可能容易發生阻塞。請盡快完成清潔作業。

**Information**

Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.

**OK** Back

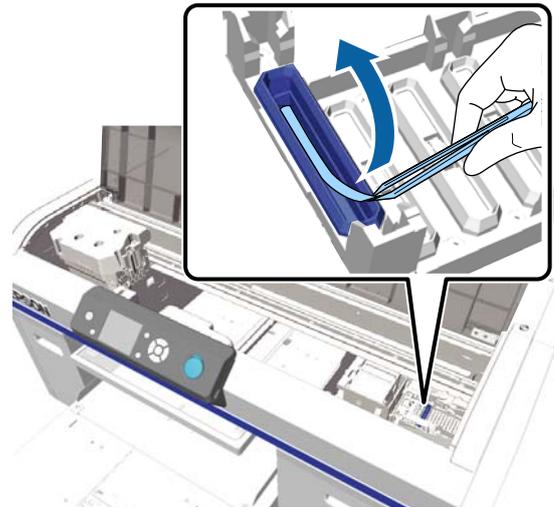
- 4** 打開印表機護蓋。



- 5** 若有大量或一層廢液體黏附在抽吸護蓋上，請用隨附的鉗子取下。

**重要資訊：**

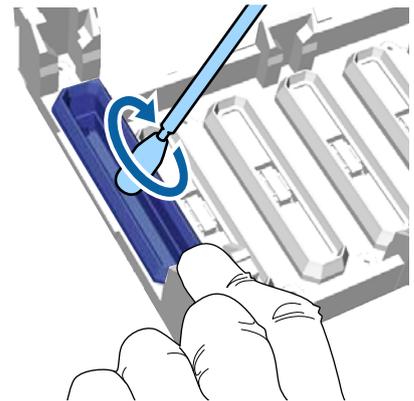
- 請勿用力摩擦護蓋部分。若護蓋受損，空氣可能洩漏且印字頭可能乾掉，或變得難以清潔。
- 請勿使用隨附鉗子以外的任何金屬鉗。



- 6** 用墨水清潔劑沾濕新的寬及窄清潔棒。

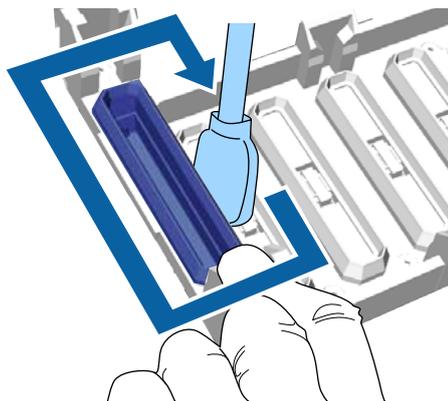
 [第29頁](#) “使用墨水清潔劑”

- 7** 一邊轉動窄清潔棒，一邊擦拭抽吸護蓋的內側。

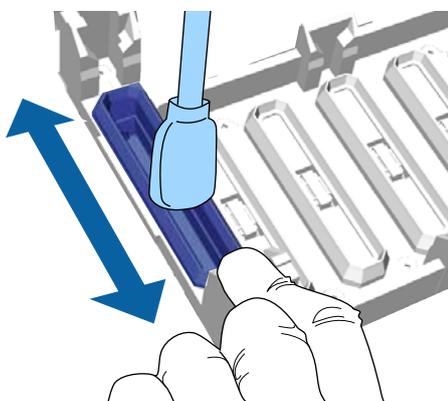
**重要資訊：**

確定墨水清潔劑不會滴在防乾燥護蓋上。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔棒擦去。若清潔劑殘留在防乾燥護蓋上，印字頭噴嘴可能會阻塞。

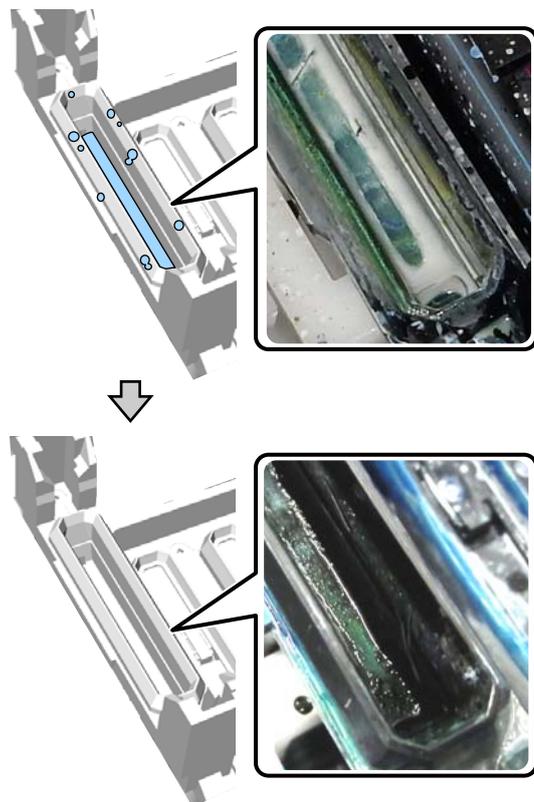
- 8** 使用寬清潔棒擦拭抽吸護蓋的外側。



- 9** 擦拭抽吸護蓋的外側時，請記得同時擦拭上緣。



清除下圖所示的護蓋墨水後，前往下一個步驟。



- 10** 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。  
 當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。  
 ↗ 第35頁 “檢查阻塞的噴嘴”

舊耗材處置 ↗ 第30頁 “處置”

## 清潔刻度並更換濾網

清潔刻度及更換空氣濾網時，控制面板會顯示 [See manual to clean scale and change air filter.] 訊息。請清潔刻度並更換空氣濾網。請備妥新的空氣濾網。

 [第46頁 “選購品和耗材”](#)

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第28頁 “操作時的注意事項”](#)

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

**1** 關閉印表機，並確定顯示的畫面消失。

**2** 打開印表機護蓋。



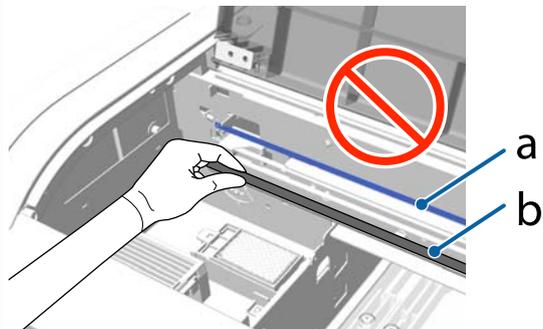
**3** 讓新空氣濾網所附的清潔布 (一塊) 吸收墨水清潔劑。

 [第29頁 “使用墨水清潔劑”](#)

**4** 使用浸入墨水清潔劑的清潔布，擦去刻度附著的墨水。

### 重要資訊：

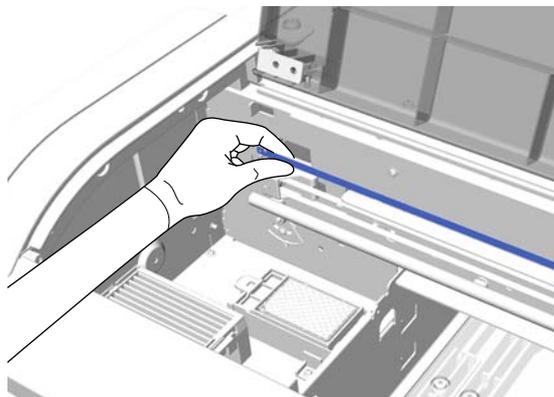
請勿碰觸印表機內的印字座軸。這可能導致操作錯誤或故障。



a：刻度

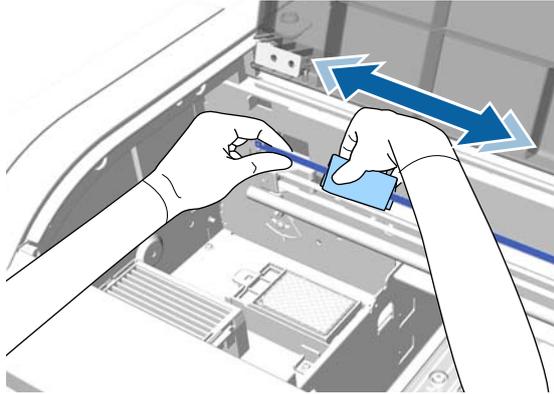
b：印字座軸

(1) 將左側的刻度往下壓。



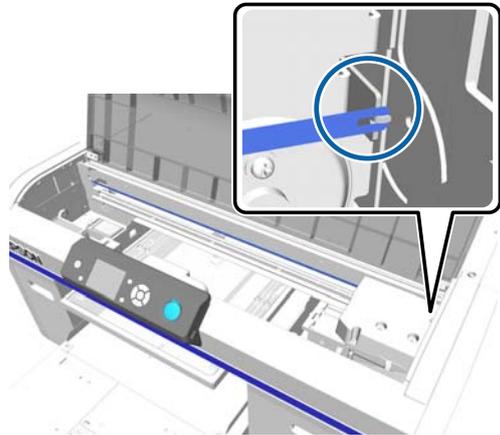
(2) 以大約 5 公分的幅度左右移動清潔布，將清潔布慢慢往右移以擦去墨水。

您不需要清潔被印字頭擋住的部件。



**! 重要資訊：**

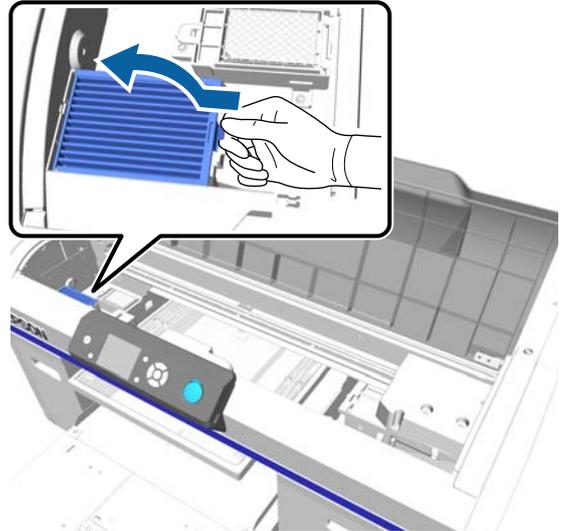
- ❑ 請勿用力拉扯刻度。如果過度用力，右側部位可能分離。



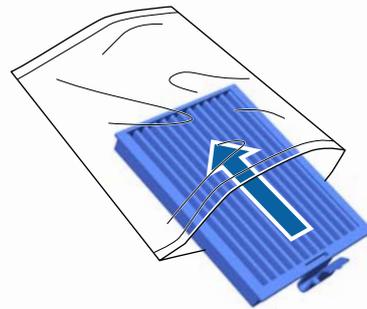
- ❑ 確定墨水清潔劑不會滴入印表機。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔布擦去。
- ❑ 請勿使用空氣濾網隨附清潔布以外的任何物品。
- ❑ 請勿用力摩擦刻度。如果受損，印表機可能無法正常運作。

- 5** 請使用乾燥的清潔布擦去任何墨水清潔劑或附著在刻度上的灰塵。

- 6** 抓住空氣濾網上的凸片，並將其取下。

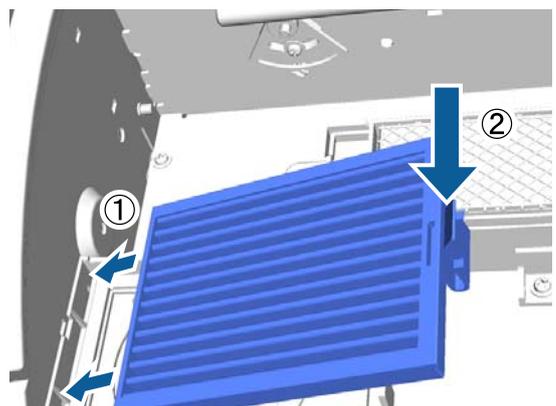


- 7** 將舊空氣濾網放入新空氣濾網的包裝袋內。



- 8** 安裝新的空氣濾網。

將濾網末端的兩個齒片插入印表機的開孔內，然後向下按壓，直到聽見凸片卡入定位的聲音。



- 9** 闔上印表機護蓋。

舊耗材處置 第30頁 “處置”

## 檢查阻塞的噴嘴

本單元說明如何在使用 L、M、S 及 XS 大小壓盤時檢查噴嘴。

如需衣袖壓盤及中型開槽壓盤的噴嘴檢查資訊，請參閱進階使用說明。

 進階使用說明 (線上手冊)

列印噴嘴檢查表單，檢查噴嘴是否阻塞。

您需要以下材料才能列印噴嘴檢查表單。使用的材料種類根據色彩模式設定而有不同。

### 大小

L、M、S 大小壓盤：A4 或 letter 大小

XS 大小壓盤：180 x 200 mm

### 材料種類

白色墨水模式：透明材料，例如 OHP 膠片或色紙  
彩色墨水模式或高速彩色模式：普通紙

列印前將材料安裝至壓盤。有關裝入材料的詳細資訊，請參閱下列說明。

## 裝入材料

下列操作中所使用的按鍵

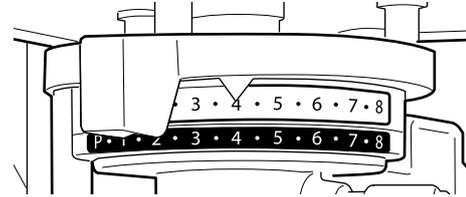


- 1 檢查壓盤是否向前退出。  
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

- 2 確定壓盤已經安裝，並根據下列狀態安裝墊片。

安裝 L、M、S 及 XS 大小壓盤時

安裝墊片 a 和 b。



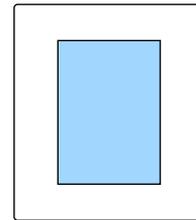
 第15頁 “更換壓盤及移除/安裝墊片”

- 3 如果使用壓盤框架，請取下框架。

- 4 將材料放在壓盤上。

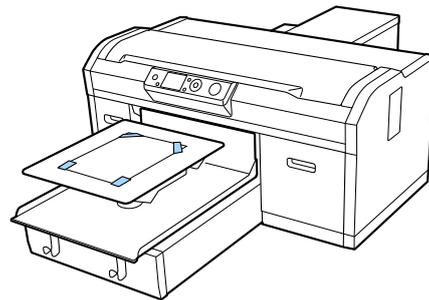
安裝 L、M、S 及 XS 大小壓盤時

置於壓盤中央。



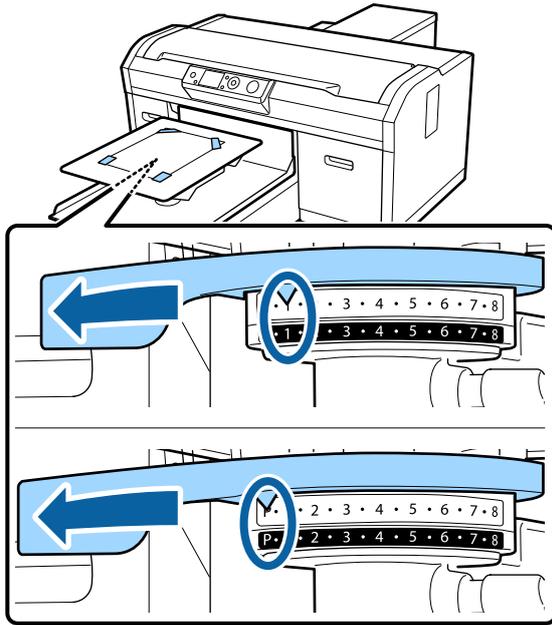
確定依上圖所示位置放置材料。如果放在不同位置，壓盤可能出現墨汙。

- 5 使用玻璃紙膠帶等物品將材料固定至定位。



- 6 將壓盤間距調整桿調整到以下刻度位置。
  - 已安裝止滑墊壓盤時：1

- 已安裝沒有放上織物的壓盤時：P



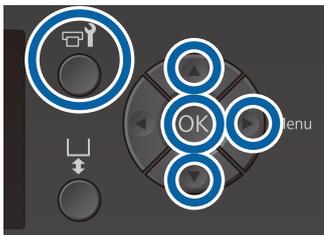
## 列印噴嘴檢查表單

本單元說明如何從印表機列印噴嘴檢查表單。

安裝 L、M、S 或 XS 大小壓盤，或安裝中型開槽壓盤時，您可從印表機或隨附的 Garment Creator 軟體列印噴嘴檢查表單。

關於從 Garment Creator 列印噴嘴檢查表單的程序，請參閱 Garment Creator 的線上說明。

下列操作中所使用的按鍵

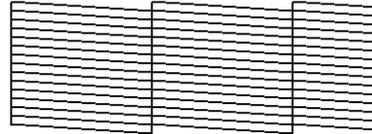


- 1 按下 **P** 鍵。  
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 **▲/▼** 鍵反白顯示 [Nozzle Check]，然後按下 **▶** 鍵。
- 3 按下 **OK** 鍵。

- 4 確定已放入材料，然後再次按下 **OK** 鍵。  
噴嘴檢查表單會隨即列印。

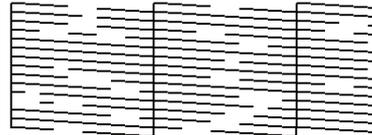
- 5 檢查噴嘴檢查表單。  
由於清潔液列難以在彩色墨水模式中看見，因此不需要檢查。

乾淨的噴嘴範例



檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例



噴嘴檢查表單中出現間隙時，請執行印字頭清潔。

 [第37頁 “清潔印字頭”](#)

## 清潔印字頭

若列印結果模糊不清或出現間隙，清潔印字頭也許能清除阻塞的噴嘴。

### 印字頭清潔程度

您可選擇三種印字頭清潔程度。正常清潔應使用輕度或中度。若使用輕度或中度清潔數次後，仍無法清除阻塞的噴嘴，請使用強力清潔。

在完成墨水設定後，接下來幾次清潔作業的墨水消耗量會比平常更高，這是因為清潔作業會以如同墨水設定的方式執行，不論選取的清潔程度為何。

#### 附註：

根據選取的清潔程度，控制面板螢幕上顯示的自動清潔開始時間可能重置。

### 自動維護功能

本印表機具有便利的內建自動維護功能 (Power On Cleaning)，能在開啓印表機電源後及列印前執行印字頭清潔。

[🔗 進階使用說明 \(線上手冊\)](#)

## 印字頭清潔注意事項

- ❑ 只有發現列印品質變差時，才清潔印字頭；例如：文字模糊不清或影像的顏色錯誤。執行印字頭清潔將會消耗部分墨水。
- ❑ 印字頭清潔會消耗所有顏色的墨水。

## 清潔印字頭

本單元說明如何從檢查表單確認阻塞的噴嘴後清潔印字頭。

下列操作中所使用的按鍵



1

按下 **Maintenance** 鍵。

Maintenance 選單會隨即顯示。

2

按下 **▲/▼** 鍵反白顯示 [Head Cleaning]，再按下 **▶** 鍵。

3

按下 **▲/▼** 鍵反白顯示噴嘴列的清潔方式，再按下 **▶** 鍵。

[Selected Nozzles]

當您在檢查表單的特定表單 (噴嘴列) 中發現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此選項。您可選擇多個噴嘴列。

[All Nozzles]

當您在所有表單中發現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此選項。選擇 [All Nozzles] 後，請前往步驟 5。

4

選擇要進行清潔的噴嘴列。

- ❑ 按下 **▲/▼** 鍵反白顯示含有模糊不清或遺漏部分之檢查表單的相對應編號，再按下 **OK** 鍵。
- ❑ 選擇您要清潔的所有噴嘴列後，按下 **▶** 鍵。

5

按下 **▲/▼** 鍵反白顯示清潔程度，再按下 **OK** 鍵。

印字頭清潔會隨即執行。  
完成印字頭清潔時，設定選單會隨即關閉。

列印檢查表單，並確認噴嘴已清潔乾淨。

[🔗 第35頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

**執行印字頭清潔多次後仍發生噴嘴阻塞**

金屬邊緣可能出現髒汙。  
請執行下列操作。

清潔金屬邊緣 [🔗 進階使用說明 \(線上手冊\)](#)

## 搖晃及更換墨水匣

### 搖晃

#### 搖晃的時機與頻率

##### 重要資訊：

由於墨水本身的特性，本印表機的墨水匣易於沈澱 (成分沈澱至液體底部)。如果出現墨水沉澱現象，會發生色調不均及噴嘴阻塞的情形。

在安裝前，請先搖晃新墨水匣。安裝至印表機後，請定期取下並搖晃。

您不必搖晃清潔液卡匣。

- 更換時  
從包裝取出新的墨水匣，並徹底搖晃。  
搖晃次數根據墨水顏色而定。

白色墨水	每側約 50 次 (每次約 15 秒)
彩色墨水	約 15 次 (每次約 5 秒)

- 每天開始列印作業前 (僅限白色)  
白色墨水比其他顏色墨水更容易發生沉澱。如果每天開啓印表機，請先取下墨水匣，然後依下列次數進行搖晃。如果超過 20 小時沒有搖晃墨水匣，將會顯示 [Remove and shake WH ink cartridge.] 訊息。如果出現訊息，請立即取下墨水匣並均勻搖晃。

每側約 25 次 (每次約 8 秒)

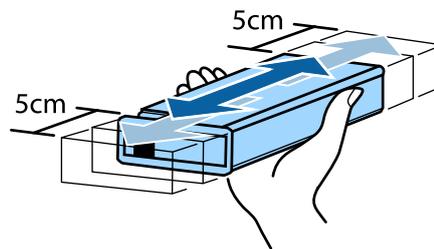
- 每個月一次 (彩色墨水)  
即使墨水匣安裝至印表機後，仍應定期取下並搖晃。

約 15 次 (每次約 5 秒)

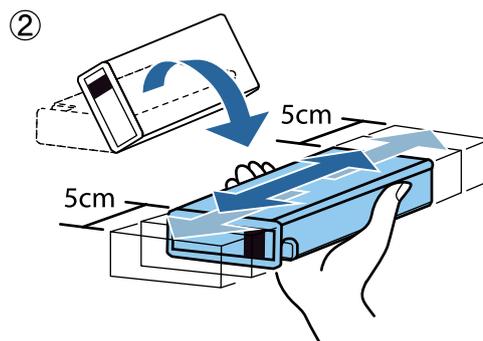
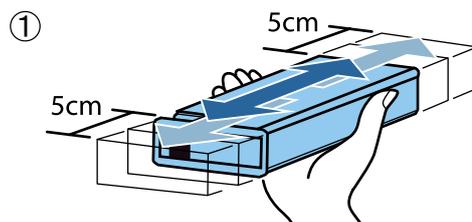
#### 搖晃方式

- 請確定已開啓印表機電源，然後取下墨水匣。  
更換墨水匣時，從包裝袋中取出新的墨水匣。

- 橫向搖晃墨水匣，搖動的範圍約為 5 公分。  
彩色墨水



#### 白色墨水



### 更換程序

如果任何一個安裝的墨水匣用盡，便無法執行列印。

若墨水匣在列印期間需要更換，更換墨水匣後仍可繼續列印。

如果在墨水存量不足時繼續使用墨水匣，您可能需要在列印期間更換墨水匣。如果在列印期間更換墨水匣，顏色可能根據墨水乾燥狀況而看起來有所差異。如果想避免發生這類問題，建議您在列印前更換墨水匣。您之後仍然可以使用取下的墨水匣，直到需要更換墨水匣為止。

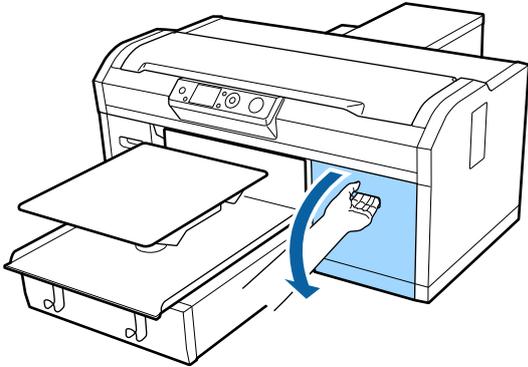
下列程序說明更換墨水匣及清潔液卡匣的方法。

**!** 重要資訊：

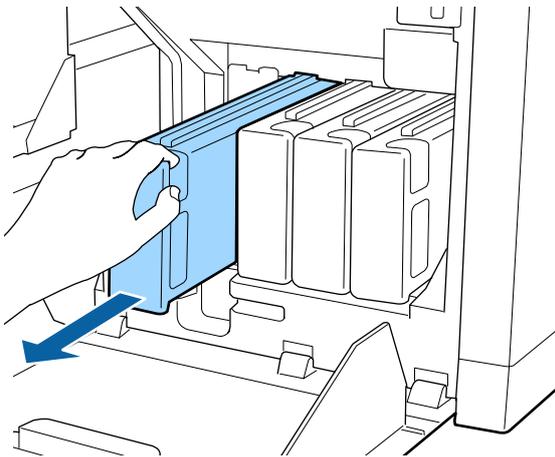
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

**1** 確定印表機已開啓電源。

**2** 打開墨水匣護蓋。



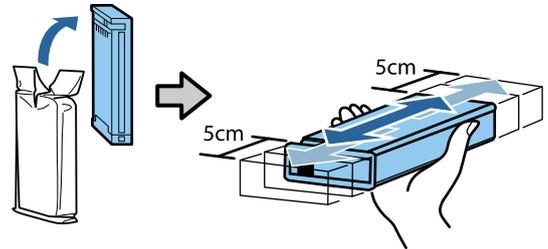
**3** 將手指放入要更換墨水匣上方的凹槽，然後筆直地拉出。

**!** 重要資訊：

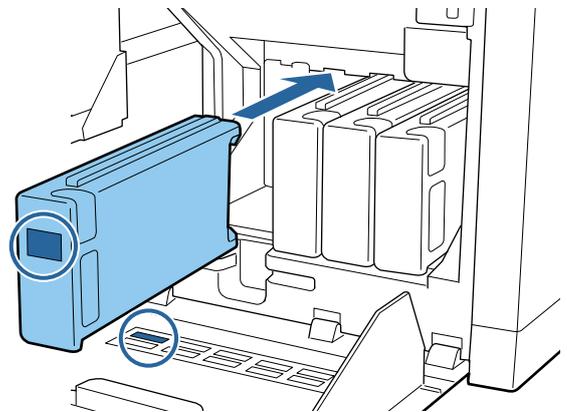
請勿觸碰墨水匣上方的 IC 晶片。墨水匣可能無法辨識，或印表機可能無法正常列印。

**4** 水平握住墨水匣，以 5 公分的距離來回搖晃，在 5 秒內搖晃大約 15 次。

均勻搖晃白色墨水，在 15 秒內搖晃每側約 50 次。



**5** 請依印表機標籤的顏色配對墨水匣顏色，然後裝入。

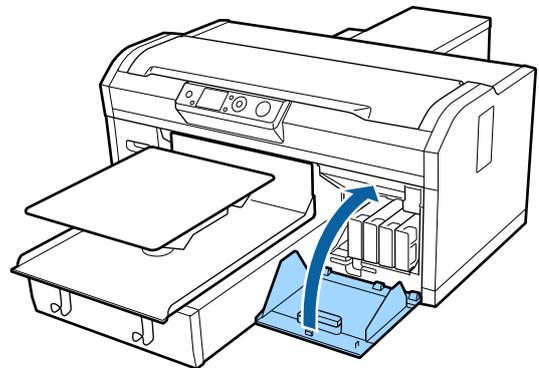


重複步驟 3 至 5 更換其他顏色的墨水匣。

**!** 重要資訊：

將墨水匣全數安裝至所有插槽內。在將墨水匣裝入所有插槽前，印表機無法進行列印。

**6** 闔上墨水匣護蓋。



處置 第30頁 “舊耗材處置”

## 廢墨的處置

### 準備及更換時機

**顯示** [Prepare empty waste ink bottle.]

儘快備妥新的廢墨桶。當因夜間作業等因素，而想在此階段更換廢墨桶時，請先從維護選單選取 Waste Ink Counter，然後再更換廢墨桶。如果沒有選取 Waste Ink Counter 就執行更換作業，廢墨計數器將無法正確運作。

設定選單的詳細資訊 [↗](#) 進階使用說明 (線上手冊)

廢墨計數器 [↗](#) 第40頁 “廢墨計數器”

#### **重要資訊：**

在列印或執行下列維護程序時，切勿移除廢墨桶。廢棄的墨水可能會漏出。

- 導管沖洗
- 印字頭清潔
- Replace White Ink
- 存放前維護

**如果您有依照訊息指示** ([Replace waste ink bottle and press **OK**.]) **顯示**

立即更換新的廢墨桶。

更換程序 [↗](#) 第40頁 “更換廢墨桶”

### 廢墨計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用廢墨計數器追蹤廢墨並顯示訊息。如果您有依照訊息指示 [Replace waste ink bottle and press **OK**.] 進行操作並更換新的廢墨桶，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換廢墨桶，請從維護選單選取 Waste Ink Counter。

[↗](#) 進階使用說明 (線上手冊)

#### **重要資訊：**

若在出現訊息提示之前更換廢墨桶，務必將廢墨計數器歸零。否則，將無法繼續正確測量廢墨桶的更換時間間隔。

### 更換廢墨桶

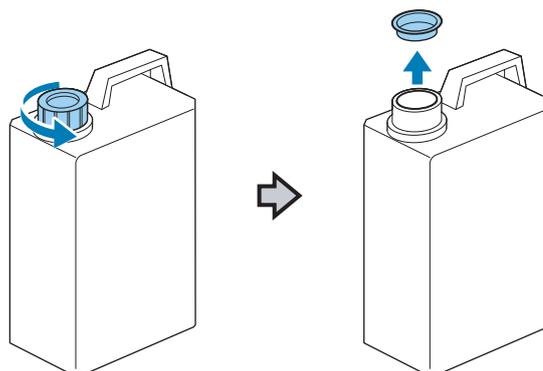
在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[↗](#) 第28頁 “操作時的注意事項”

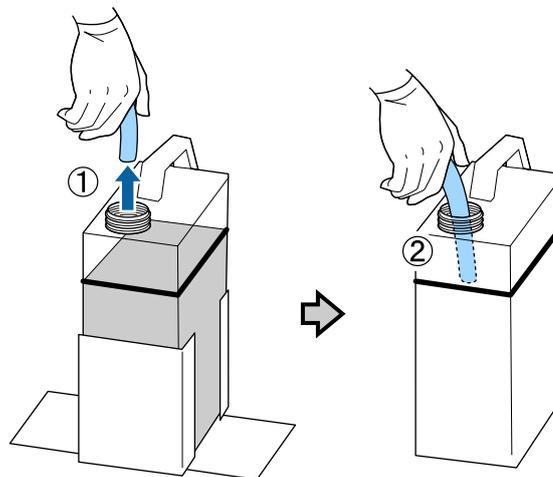
**1** 從新的廢墨桶取下外部和內部護蓋。

#### **重要資訊：**

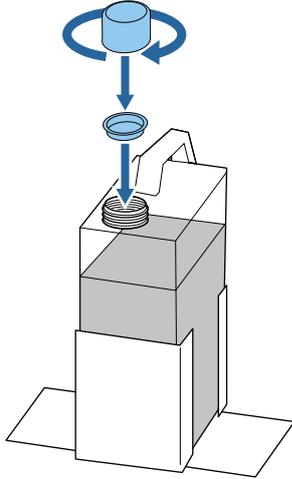
處置廢墨桶時，您需要用到護蓋。請將護蓋存放在安全的地方。



**2** 從舊的廢墨桶取出廢墨導管，並插入新的廢墨桶，同時注意不要濺出任何廢墨。



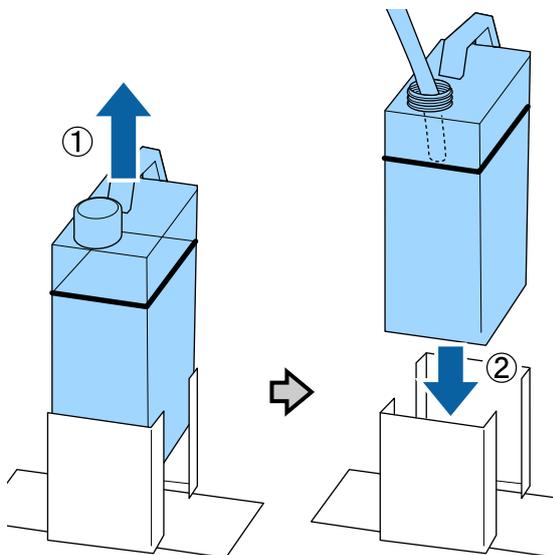
- 3** 將護蓋裝上舊的廢墨桶。



- 4** 從廢墨桶固定器取下舊的廢墨桶，然後放入新的廢墨桶。

**!** 重要資訊：

務必確定廢墨導管有插入廢墨桶的開口。若廢墨導管從廢墨桶脫出，廢墨將會濺出。



- 5** 按下 OK 鍵。

- 6** 再次檢查，確認已正確裝入新的廢墨桶。按下 OK 鍵清除廢墨計數器。

請使用廢墨桶處置廢墨。請勿倒入其他容器內。

**!** 重要資訊：

將廢墨從廢墨桶轉移至其他容器時，請注意以下要點。

- ❑ 轉移廢墨時，請使用 PE (聚乙烯) 容器。
- ❑ 將印表機の出墨孔固定至廢墨桶的邊緣，並轉移廢墨。
- ❑ 小心倒出廢墨。太快倒出廢墨可能導致墨水濺出。
- ❑ 關緊廢墨轉移容器的護蓋，妥善保存廢墨。

處置廢墨及廢墨桶 第30頁 “處置”

## 更換印字頭清潔組

### 準備及更換時機

**顯示 [Head cleaning set is nearing end of life.] 時**

儘快備妥新的印字頭清潔組。

當想在此階段更換零件時，請先從設定選單執行 [Head Cleaning Set]，然後再更換零件。若沒有執行 [Head Cleaning Set] 即進行更換，則印字頭清潔組計數器將無法正確運作。

設定選單的詳細資訊 [↗](#) 進階使用說明 (線上手冊)

#### **!** 重要資訊：

##### 關於印字頭清潔組計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用印字頭清潔組計數器追蹤消耗量並顯示訊息。

如果在顯示「[Head Cleaning Set Life]」訊息時更換零件，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換零件，請從設定選單執行 [Head Cleaning Set]。

設定選單的詳細資訊 [↗](#) 進階使用說明 (線上手冊)

**顯示 [Head Cleaning Set Life] 時**

請參閱下頁，並更換包含印字頭清潔組在內的所有零件。如果沒有更換零件，則無法執行列印。

印字頭清潔組包含以下零件。

- 刷具單元 (x1)
- 防乾燥護蓋 (x1)
- 印字頭沖洗槽 (x1)

務必選用此印表機專用的印字頭清潔組更換品。

[↗](#) 第46頁 “選購品和耗材”

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[↗](#) 第28頁 “操作時的注意事項”

### 如何更換印字頭清潔組

#### **!** 注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

- 1** 按下 [Head Cleaning Set Life] 畫面中的 OK 鍵。

將壓盤及印字頭移至維護位置。

#### 附註：

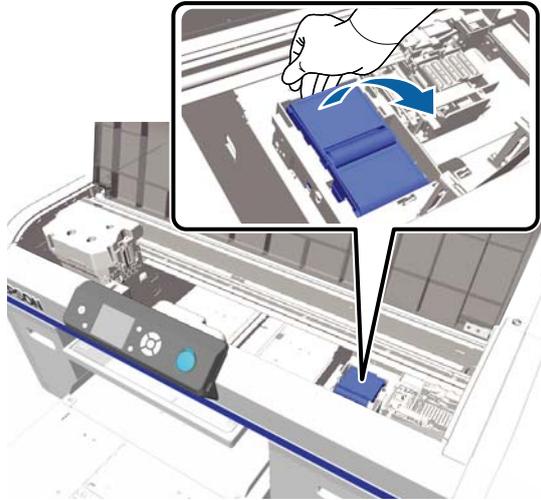
印字頭清潔組更換經過 10 分鐘後，將會顯示畫面並響起蜂鳴器，告知您已經經過 10 分鐘。按下 OK 鍵可持續顯示更換進度。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

若印字頭離開起始位置超過 10 分鐘，噴嘴可能容易發生阻塞。請盡快完成更換作業。

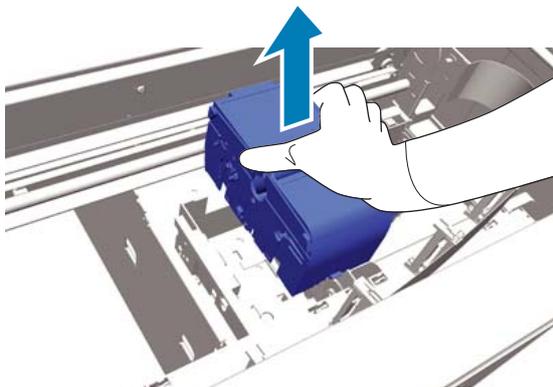
- 2** 打開印表機護蓋。



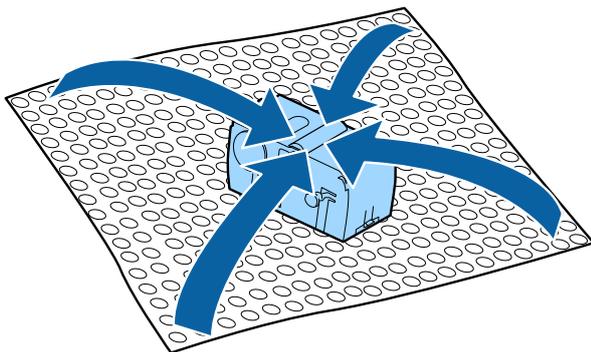
- 3** 將手指放入刷具單元背面的溝槽，然後向前稍微抬起。



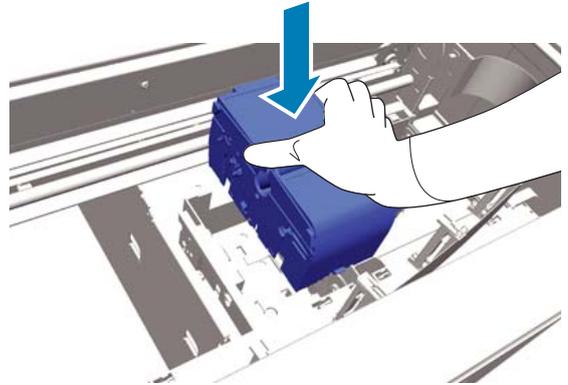
- 4** 抓住兩側，然後筆直地拉出。



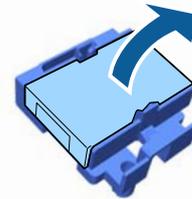
- 5** 為避免墨水弄髒四周，請使用新刷具單元所附的包裝，包好用過的刷具單元。



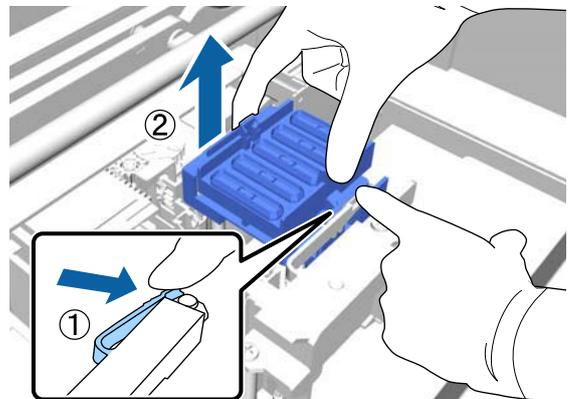
- 6** 插入新的刷具單元。  
放置於接合點上，然後向下壓，直到您聽到喀嚓聲。



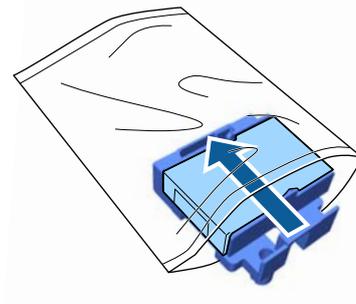
- 7** 拆封新的防乾燥護蓋，然後取下護蓋。



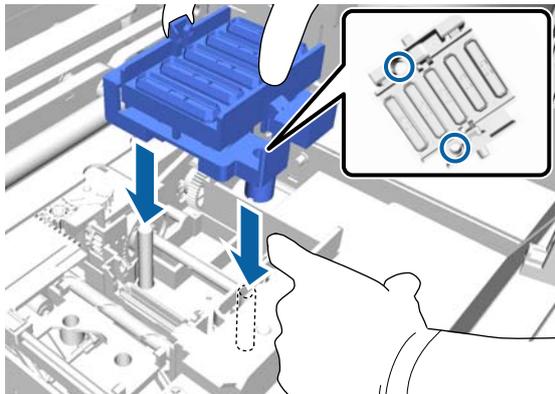
- 8** 朝自己的方向按壓固定桿，然後抬起防乾燥護蓋並取下。



- 9** 將在步驟 7 拆下的護蓋安裝至舊防乾燥護蓋後，放入新防乾燥護蓋的包裝袋內。



- 10 向前按壓固定桿，然後將防乾燥護蓋的開孔裝入印表機上的兩個固定柱上。

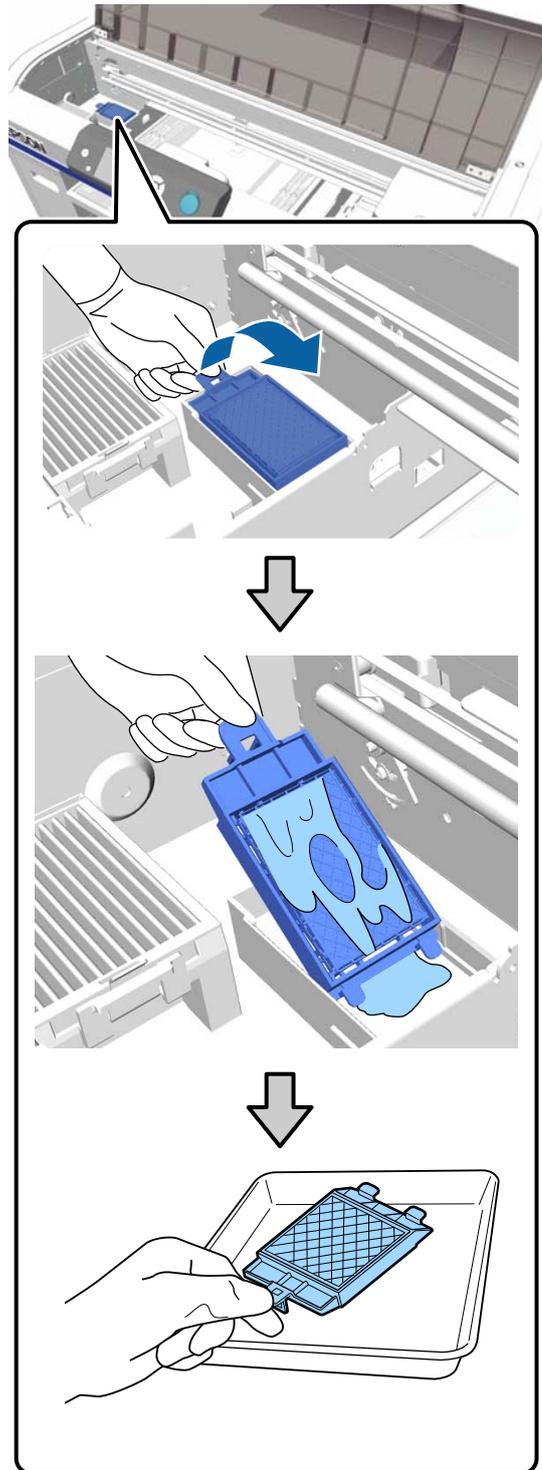


- 11 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
- 12 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。  
按下 OK 鍵，將印字頭移至印字頭沖洗槽更換位置。
- 13 打開印表機護蓋。
- 14 拉起印字頭沖洗槽上的凸片，並將其取下。

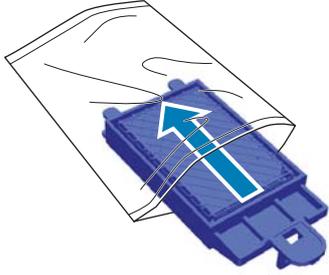
**!** 重要資訊：

執行此操作時務必小心，過度用力掀起可能導致墨水噴出。

傾斜地抓穩，直到廢墨不再從印字頭沖洗槽滴下。拆下並放入金屬托盤。

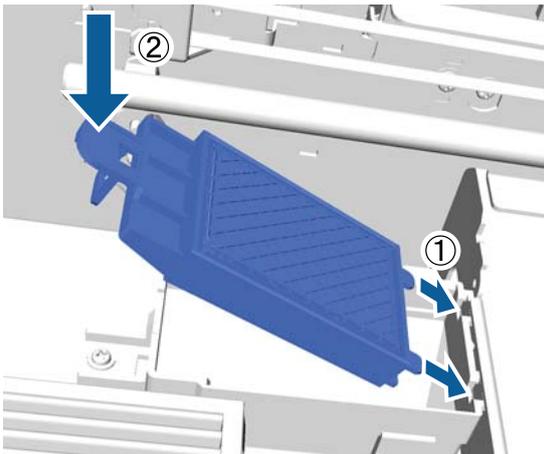


- 15 將取下的印字頭沖洗槽放入新印字頭沖洗槽的原始包裝袋內。



- 16 將印字頭沖洗槽上的兩個卡榫，插入印表機上的插槽內，然後壓下卡榫，直到印字頭沖洗槽卡入定位。

**!** 重要資訊：  
若卡榫沒有正確插入，印字頭可能損壞。



- 17 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。  
選單會關閉。

舊耗材處置  第30頁 “處置”

# 選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(截至 2017 年 12 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

## 墨水匣\*

印表機機型	產品名稱	顏色	產品編號
SC-F2130	墨水匣 (600 ml)	黑色	T7251
		青色	T7252
		洋紅色	T7253
		黃色	T7254
		白色	T725A
	墨水匣 (250 ml)	黑色	T7301
		青色	T7302
		洋紅色	T7303
		黃色	T7304
		白色	T730A

\* Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

 [第38頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

## 其他

產品名稱	產品編號	說明
Cleaning Cartridge (清潔卡匣)	T7360	用來沖洗印字頭及導管。
Pre-treatment Liquid (印前處理液)	T43R1	20 公升。請在使用前稀釋。
	T7361	 進階使用說明 (線上手冊)
Maintenance Kit (維護套件)	T7362	與印表機隨附的維護套件相同。 此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子，可執行護蓋清潔等例行維護作業。  <a href="#">第25頁 “維護”</a>
Head Cleaning Set (印字頭清潔組)	C13S092001	此套件包含印字頭沖洗槽及刷具單元。  <a href="#">第42頁 “更換印字頭清潔組”</a>

## 選購品和耗材

產品名稱	產品編號	說明
Air Filter (空氣濾網)	C13S092021	套件包含空氣濾網及清潔布 (x5)。  第33頁 “清潔刻度並更換濾網”
Waste Ink Bottle (廢墨桶)	T7240	與印表機隨附的廢墨桶相同。
Large Platen (大型壓盤)	C12C933921	可列印區域：16" x 20"/406 x 508 mm
Medium Platen (中型壓盤)	C12C933931	與印表機隨附的壓盤相同。 可列印區域：14" x 16"/356 x 406 mm
Small Platen (小型壓盤)	C12C933941	可列印區域：10" x 12"/254 x 305 mm
Extra Small Platen (超小型壓盤)	C12C933951	可列印區域：7" x 8"/178 x 203 mm
Sleeve Platen (衣袖壓盤)	C12C933971	此壓盤可讓您列印在 T-shirt 袖口上。 可列印區域：4" x 4"/102 x 102 mm
Medium Grooved Platen (中型開槽壓盤)	C12C933961	此壓盤可讓您正確列印 Polo 衫，以及具有拉鍊和鈕釦的襯衫。可列印區域：等同 M 大小壓盤的區域
Platen Grip Pad - L (壓盤止滑墊 - L)	C13S210075	用於 L 大小壓盤作為止滑墊壓盤的止滑墊。
Platen Grip Pad - M (壓盤止滑墊 - 中)	C13S210076	與印表機隨附的止滑墊相同。 用於 M 大小壓盤作為止滑墊壓盤的止滑墊。
Platen Grip Pad - S (壓盤止滑墊 - S)	C13S210077	用於 S 大小壓盤作為止滑墊壓盤的止滑墊。
Pre-treatment roller set (印前處理滾輪組)	C12C891201	套件包含滾輪 x3、握把及盤子。
Replacement rollers for pre-treatment (印前處理替換滾輪) (3 件)	C12C891211	同印前處理滾輪組隨附的滾輪。
Hard roller (硬滾輪)	C12C891221	套件包含滾輪 (硬式) 及握把。
Grip Pad Tool (止滑墊工具)	C12C934151	與印表機隨附的止滑墊工具相同。